



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 25 / 25 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 8000 / 8000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M. Simoniello</td> <td>05.02.2013</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	M. Simoniello	05.02.2013	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 60.2516WNL5480R MNR: 1094.74 IDENT: D-EWS-131668 - Blatt - page 1 (1)	
name	date								
M. Simoniello	05.02.2013								