

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

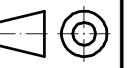
Technische Daten - technical data  
 M1 / M2 = 50 / 25 Nm  
 n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:2  
 pmax = 70 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt**  
**Ax. drill. and mill. head offset**

name	date
drawing	15.03.2007

**EWS** Weigle GmbH & Co. KG  
 Maybachstr. 1  
 D-73066 Uhingen  
 Tel. +49(0)7161/93040-10  
 Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr.	<b>50.4020WNSQT10RIK11</b>
File:	50.4020WNSQT10IK11_OUT.idw
Blatt - page	1 (1)



DIN A3