





Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2= 50 /50 Nm
n1 / n2 = 6000 /6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		 
drawing	Theiss	10.01.2008			
 EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100 <i>Tool Technologies</i>			Nr.	40.4025HAASSL20IK	
			MNR: 140289	IDENT: D-EWS-054922 A	Blatt - page 1 (1)