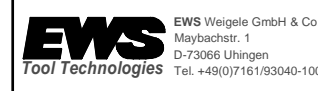


Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 / 25 Nm n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>09.03.2007</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	09.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.3025MFSRIK MNR: 109605 IDENT: D-EWS-009561 A Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	09.03.2007							



EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100