



Innen- und Aussenkuehlung  
Inside and outside coolant supply

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2= 100 /100 Nm  
n1 / n2 = 4000 /4000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 25 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
*Axial drilling and milling head*

name		date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
drawing	Theiss	24.01.2008		
<b>EWS</b> Tool Technologies		Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Utingen Tel. +49(0)7161/93040-10	Nr. <b>40.50HSK635482IK</b>	
File: D-EWS-055749.idw			Blatt - page 1 (1)	
			DIN A3	