



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden.  
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

|                  |   |  |   |        |            |  |   |                    |
|------------------|---|--|---|--------|------------|--|---|--------------------|
| Bemerkung - Note | Technische Daten - technical data                                     | Benennung - Title  | name  |        | date       | Technische Aenderungen vorbehalten!<br>Subject to technical modifications! |  |                    |
|                  | M1 / M2= 100 /100 Nm<br>n1 / n2 = 4000 /4000 1/min<br>i (N1:N2) = 1:1 | Axial Bohr und Fräskopf<br>Axial drilling and milling head | drawing   | Theiss | 24.01.2008 |  |   |                    |
|                  |   |  |  Weigele GmbH & Co. KG<br>Maybachstr. 1<br>D-73066 Uhingen<br>Tel. +49(0)7161/93040-10 |        |            | Nr.<br><b>40.50HSK635482</b>   |   | DIN A3             |
|                  |   |  | File: D-EWS-055758.idw  |        |            |  |   | Blatt - page 1 (1) |