

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

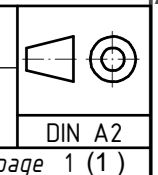
Bemerkung - Note  
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - Technical data  
 M1 / M2 = 100 / 100 Nm  
 n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min  
 i (N1:N2) = 1:1  
 Pmax = 70 bar

Benennung - Title  
 Radial Bohr und Fräskopf  
 Radial drilling and milling head

name	date
Schmid	08.03.2007

Technische Aenderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!  
 Nr. 60.50C5SQT28RIK  
 MNR: 109196 IDENT: D-EWS-014356 - Blatt - page 1 (1)



Copyright EWS Tool Technologies  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.