



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2 = 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 25 bar		Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf Axial drilling and milling head		name		date		Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!			
						drawing		Schmid					
						 EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100		Nr.		4.3020WNZT1000IK		DIN A3	
								MNR: 139902		IDENT: D-EWS-101425 B		Blatt - page 1 (1)	