



Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 100 / 100 Nm n1 / n2 = 4000 / 4000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
			drawing	27.02.2007			Nr. <b>60.5040TOEMLGL</b>
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 108973	IDENT: D-EWS-006450 -	Blatt - page 1 (1)