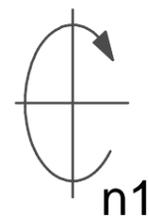


Spannzange / collet ER20 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 13,0



n2 65,5 max.  
 62 min.

42  
 35

0

59,5

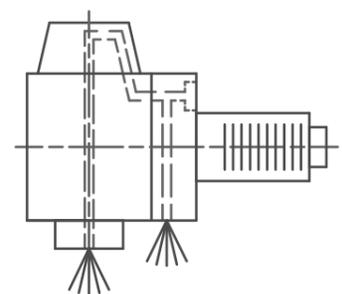
73

Ø30

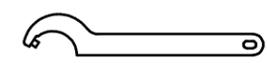
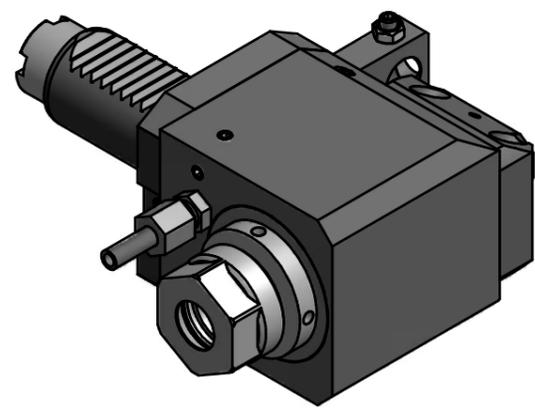
63

Ø40

32 23 0 23 32



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Hakenschlüssel  
 mit Zapfen  
 Hook wrench  
 with fixed pin  
 DIN1810 B 40x42

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

|   |  |   |  |  |                    |
|---|--|---|--|--|--------------------|
| Bemerkung - Note<br>Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!<br>Not for use without coolant-fluid! | Technische Daten - technical data<br>M1 / M2 = 25 / 25 Nm<br>n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min<br>i (N1:N2) = 1:1<br>pmax = 70 bar | Benennung - Title<br><b>Radial Bohr und Fräskopf</b><br><i>Radial drilling and milling head</i> | name<br>date   | Technische Aenderungen vorbehalten!<br>Subject to technical modifications! |                    |
|   |  |   | drawing<br>23.09.2008  |  |                    |
|   |  |   | EWS Weigete GmbH & Co. KG<br>Maybachstr. 1<br>D-73066 Uhingen<br>Tel. +49(0)7161/93040-100 | MNR: 139531 IDENT: D-EWS-066340 A  | Blatt - page 1 (1) |