



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>03.04.2008</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	03.04.2008	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.4025HAASSL40LI1 MNR: 139285 IDENT: D-EWS-059136 - Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	03.04.2008							

