



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p>	<p>Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar</p>	<p>Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset</p>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Theiss</td> <td>26.07.2007</td> </tr> </table>	name	date	Theiss	26.07.2007	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</p> <p>Nr. 50.4016WN5482RIK1</p> <p>DIN A3</p> <p>MNR: 139281 IDENT: D-EWS-049056 - Blatt - page 1 (1)</p>
name	date							
Theiss	26.07.2007							