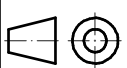


Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data $M1 / M2 = 50 / 50 \text{ Nm}$ $n1 / n2 = 5000 / 5000 \text{ 1/min}$ $i (N1:N2) = 1:1$	Benennung - Title <b>Axial Fräskopf . achsversetzt</b> <b>Axial milling head offset</b>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	 Nr. <b>52.4022SQT10R</b> DIN A3
			drawing	15.03.2007		