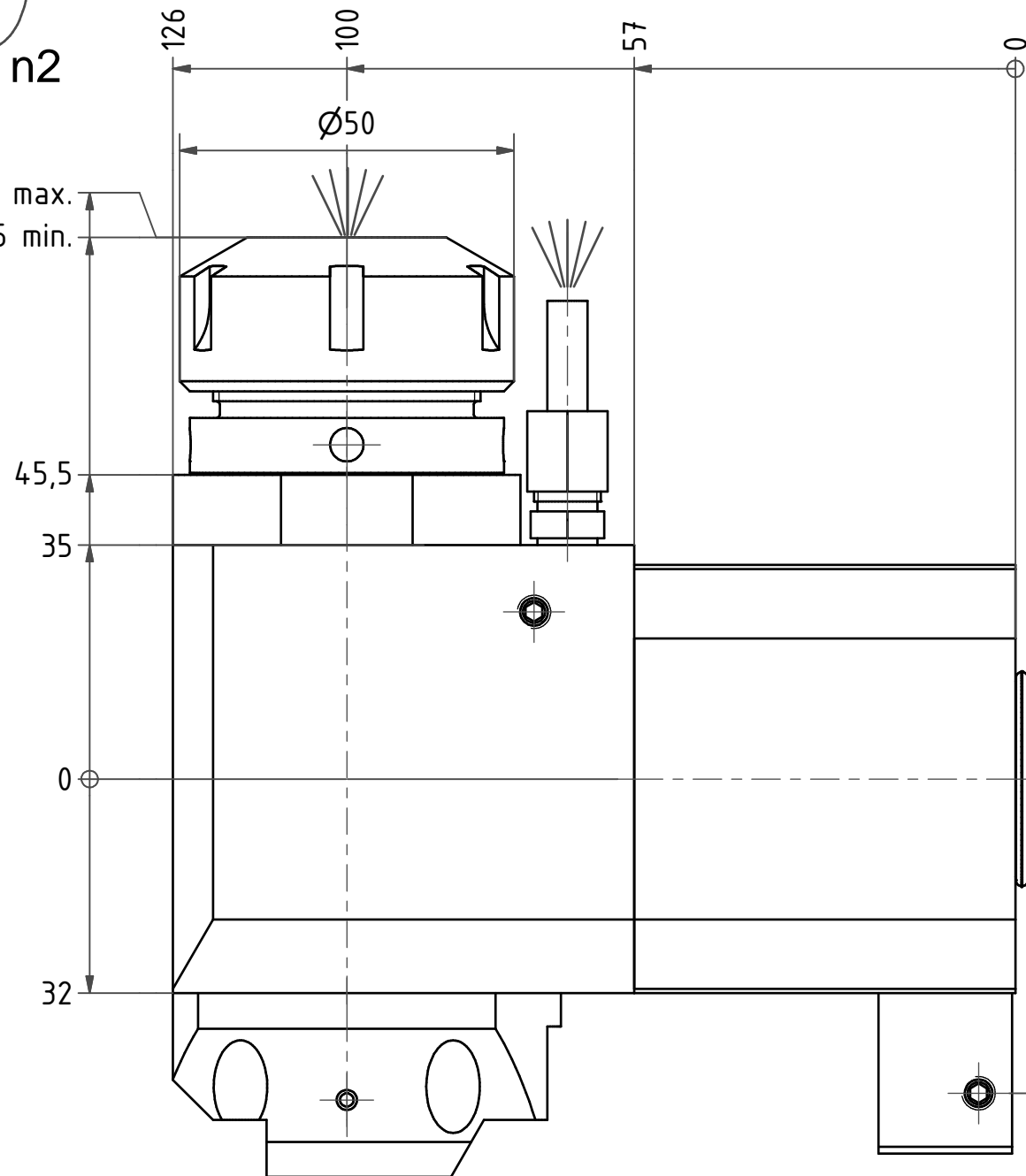
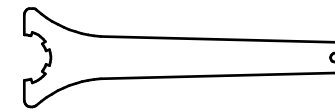


82 max.  
78,5 min.

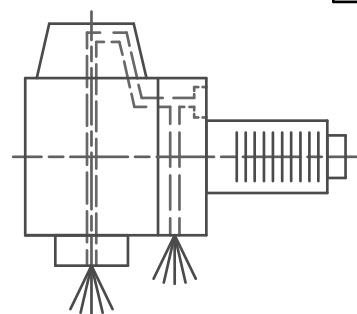
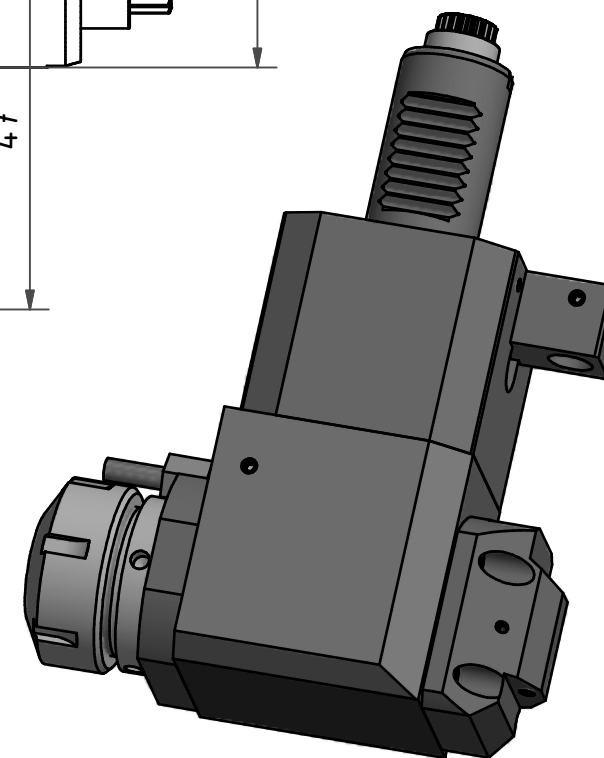
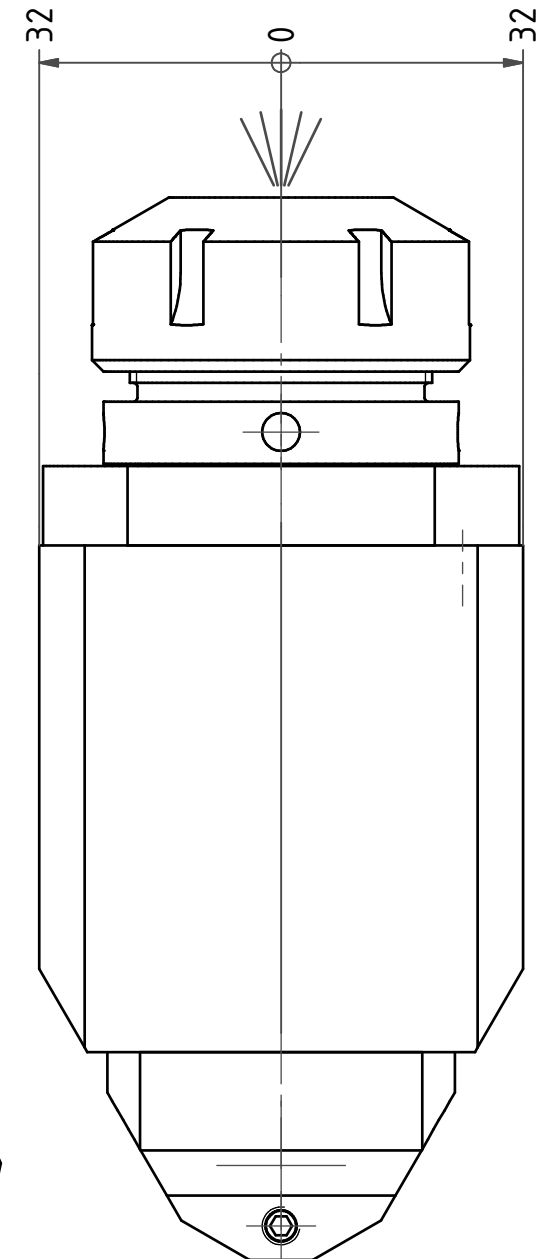


Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
Hook wrench  
with fixed pin  
DIN1810 B 45x50



Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
232

Spannzange / collet ER32 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung-50µ / coolant filtration-50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwaiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

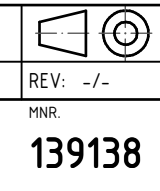
Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
Weight = 4.487 [kg]  
Torque max. (M1/M2) = 20 / 40 [Nm]  
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 3000 [1/min]  
Gear ratio (i)=n1:n2 = 2:1  
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**

**EWS** Tool Technologies  
EWS Weigele GmbH & Co. KG  
Maybachstr. 1  
D-73066 Uhingen  
www.ews-tools.de  
Nr. - No.  
**60.3032LCTXLIK12**

Technische Aenderungen vorbehalten!  
Subject to technical modifications!  
IDENT: D-EWS-085018  
MNR.  
**139138**



**QR**