



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kein Trockenlauf / No dry run  
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / coolant filtration<50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note  
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!  
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data  
M1 / M2= 50 /50 Nm  
n1 / n2 = 6000 /6000 1/min  
i (N1:N2) = 1:1  
pmax = 25 bar

Benennung - Title  
**Axial Bohr und Fräskopf**  
*Axial drilling and milling head*

|                                 |  |   |                                     |  |
|---------------------------------|--|---|-------------------------------------|--|
| name                            |  | date  | Technische Aenderungen vorbehalten! |  |
| drawing                         |  | Blum  | 14.03.2007                          |  |
| <b>EWS</b>                      |  | Weigele GmbH & Co. KG<br>Maybachstr. 1<br>D-73066 Utingen<br>Tel. +49(0)7161/93040-10 | Nr.<br><b>40.4025WNTNA480IK</b>     |  |
| File: 40.4025WNTNA480IK_OUT.idw |  |   | Blatt - page 1 (1)                  |  |
|                                 |  |   | DIN A3                              |  |