



Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <td>name</td> <td>date</td> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>05.03.2007</td> </tr> </table> EWS Weigele GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-10 Tool Technologies	name	date	Kratschmann	05.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.4032LCTXR File: 60.4032LCTXR_OUT.idw Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	05.03.2007							