



Spannzange / collet ER32 DIN6499  
 Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Hakenschlüssel  
 mit Nase  
 Hook wrench with  
 nose end  
 DIN1810 A 58x62

Spannzangenschlüssel  
 Clamping wrench  
 232

Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
 Kein Trockenlauf / No dry run  
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / coolant filtration < 50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!	Technische Daten - technical data	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	name	date	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!		
	M1 / M2 = 50 / 25 Nm n1 / n2 = 6000 / 12000 1/min i (N1:N2) = 1:2 pmax = 70 bar		drawing	16.03.2007			Nr. <b>60.4032MP620RIK11</b>
			EWS Weigete GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100		MNR: 100786	IDENT: D-EWS-012533 A	Blatt - page 1 (1)