



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note Technische Daten - technical data M1 / M2= 50 /50 Nm n1 / n2 = 6000 /6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>Kratschmann</td> <td>10.06.2009</td> </tr> </table>	name	date	Kratschmann	10.06.2009	Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! Nr. 60.40321809HANRGL File: D-EWS-076695.idw	DIN A3 Blatt - page 1 (1)
name	date							
Kratschmann	10.06.2009							