

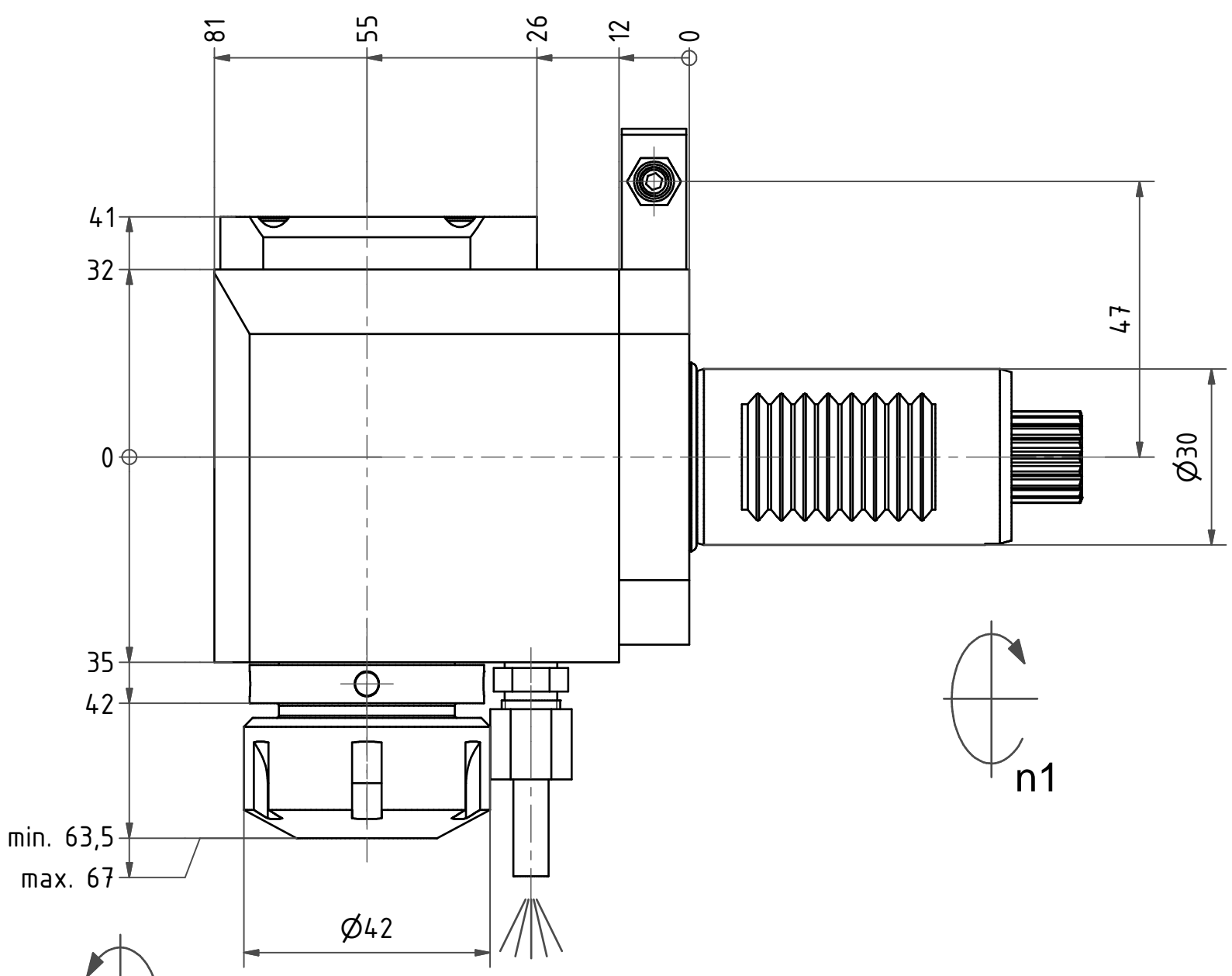
6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

D

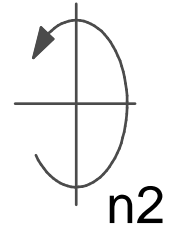
C

B

A

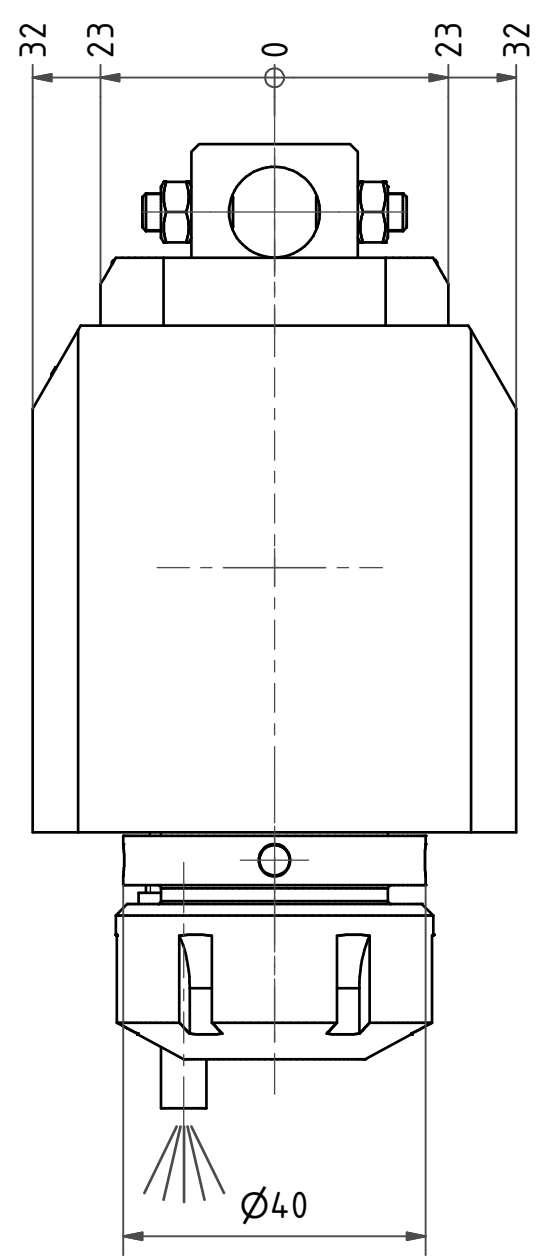
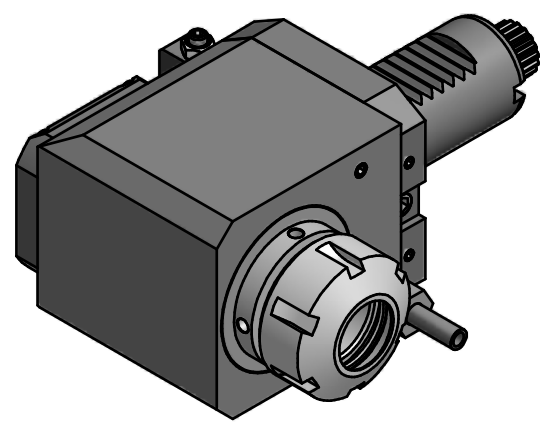


min. 63,5  
max. 67

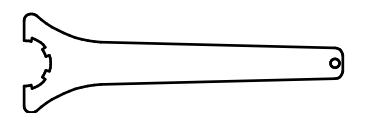


Spannzange / collet ER25 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

Gewindebohrzange / tapping collet  
ET-1-25 M3-M10



  
Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
Hook wrench  
with fixed pin  
DIN1810 B 40x42

  
Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
225

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| <p>Bemerkung - Note</p> | <p>Technische Daten - technical data<br/>M1 / M2 = 20 / 40 Nm<br/>n1 / n2 = 6000 / 3000 1/min<br/>i (N1:N2) = 2:1</p> | <p>Benennung - Title<br/><b>Radial Bohr und Fräskopf</b><br/><i>Radial drilling and milling head</i></p> | <table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>09.03.2007</td> </tr> </table> <p><b>EWS</b> EWS Weigete GmbH &amp; Co. KG<br/>Maybachstr. 1<br/>D-73066 Uhingen<br/>Tel. +49(0)7161/93040-100</p> | name | date | drawing | 09.03.2007 | <p>Technische Aenderungen vorbehalten!<br/>Subject to technical modifications!</p> <p>Nr.<br/><b>60.3025MFSRI2</b></p> | <p>DIN A3<br/>MNR: 100742 IDENT: D-EWS-009552 - Blatt - page 1 (1)</p> |
|-------------------------|---|--|--|------|------|---------|------------|--|--|
| name                    | date  |  |  |      |      |         |            |  |  |
| drawing                 | 09.03.2007  |  |  |      |      |         |            |  |  |

6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1