

Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0

max. 67
 min. 63,5

42
 35

0

32

59,5

126

100

68

57

0

Ø30

47

Ø42

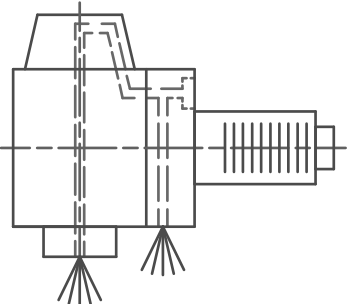
32

23

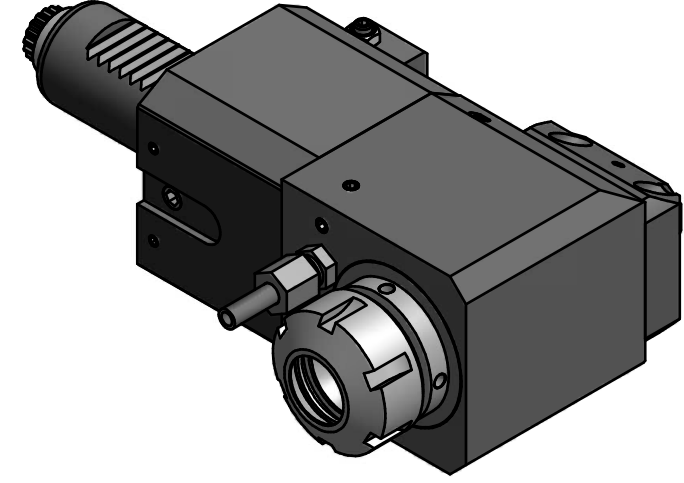
0

23

32



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung <math>< 50\mu</math> / coolant filtration <math>< 50\mu</math>



Hakenschlüssel mit Zapfen
 Hook wrench with fixed pin
 DIN1810 B 40x42

Spannzangenschlüssel
 Clamping wrench
 225

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruercklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 M1 / M2 = 25 / 25 Nm
 n1 / n2 = 8000 / 8000 1/min
 i (N1:N2) = 1:1
 pmax = 70 bar

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf
Radial drilling and milling head

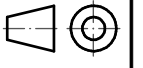
name	date
drawing	20.02.2007

EWS Tool Technologies
 EWS Weigete GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhingen
 Tel. +49(0)7161/93040-100

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!

Nr. **60.3025LCTXLIK**

MNR: 100732 IDENT: D-EWS-003808 B Blatt - page 1 (1)



DIN A3