



  
Hakenschlüssel  
mit Zapfen  
Hook wrench  
with fixed pin  
DIN1810 B 40x42

  
Spannzangenschlüssel  
Clamping wrench  
225

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data $M_1 / M_2 = 25 / 25 \text{ Nm}$ $n_1 / n_2 = 8000 / 8000 \text{ 1/min}$ $i (N_1:N_2) = 1:1$	Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf</b> <i>Radial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>drawing</td> <td>27.02.2007</td> </tr> </table>	name	date	drawing	27.02.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. <b>60.2525E332L</b>	 DIN A3
name	date								
drawing	27.02.2007								
			<b>EWS</b> EWS Weigte GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhingen Tel. +49(0)7161/93040-100	MNR: 100667 IDENT: D-EWS-006746 A	Blatt - page 1 (1)				