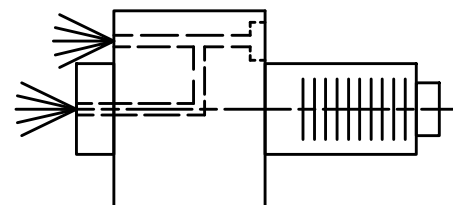
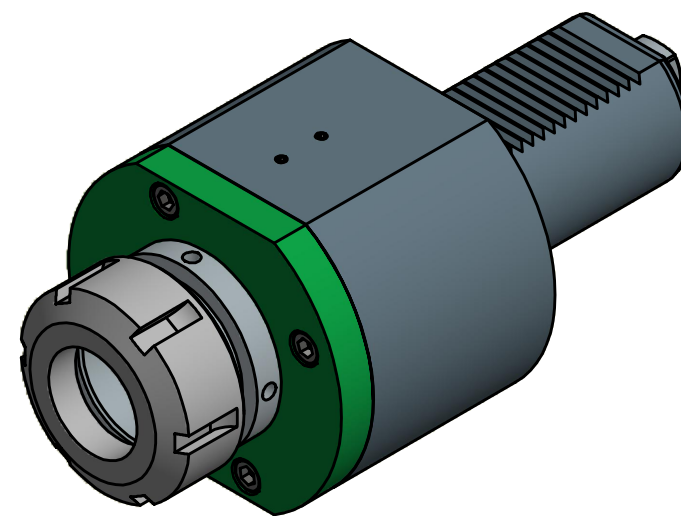


Spannzange / *collet* ER40 DIN6499
 Spannungsbereich / *clamping range*: 3,0 - 26,0



Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
 Kein Trockenlauf / *No dry run*
 Kuehlmittelfiltrierung < 50µ / *coolant filtration < 50µ*



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data

Weight = 5.794 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 100 / 100 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 4000 / 4000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 25 [bar]

Benennung - Title

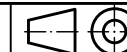
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
 Tool Technologies

EWS Weigele GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uehingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS117843



REV: -/A

Nr. - No.

40.504018091K

MNR.

100602

QR