



Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note 	Technische Daten - technical data M1 / M2 = 50 / 50 Nm n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min i (N1:N2) = 1:1	Benennung - Title Axial Bohr und Fräskopf <i>Axial drilling and milling head</i>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>name</th> <th>date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>drawing</td> <td>15.03.2007</td> </tr> </tbody> </table>	name	date	drawing	15.03.2007	Technische Aenderungen vorbehalten! <i>Subject to technical modifications!</i> Nr. 40.4020WNG300 File: 40.4020WNG300_OUT.idw	<table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>DIN A3</td> </tr> <tr> <td>Blatt - page 1 (1)</td> </tr> </table>		DIN A3	Blatt - page 1 (1)
name	date											
drawing	15.03.2007											
DIN A3												
Blatt - page 1 (1)												