



Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!		Technische Daten - technical data M1 / M2= 25 /25 Nm n1 / n2 = 8000 /8000 1/min i (N1:N2) = 1:1 pmax = 70 bar		Benennung - Title Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt Ax. drill. and mill. head offset		<table><tr><td></td><td>name</td><td>date</td></tr><tr><td>drawing</td><td>Kratschmann</td><td>28.02.2007</td></tr></table> <div><div>EWS Tool Technologies</div><div>EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uehingen Tel. +49(0)7161/93040-100</div></div> <div><div>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!</div><div>Nr. 50.2506WNG200RLIK</div><div>MNR: 100114 IDENT: D-EWS-006860 A Blatt - page 1 (1)</div></div> <div><div></div><div>DIN A3</div></div>			name	date	drawing	Kratschmann	28.02.2007
	name	date											
drawing	Kratschmann	28.02.2007											

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.