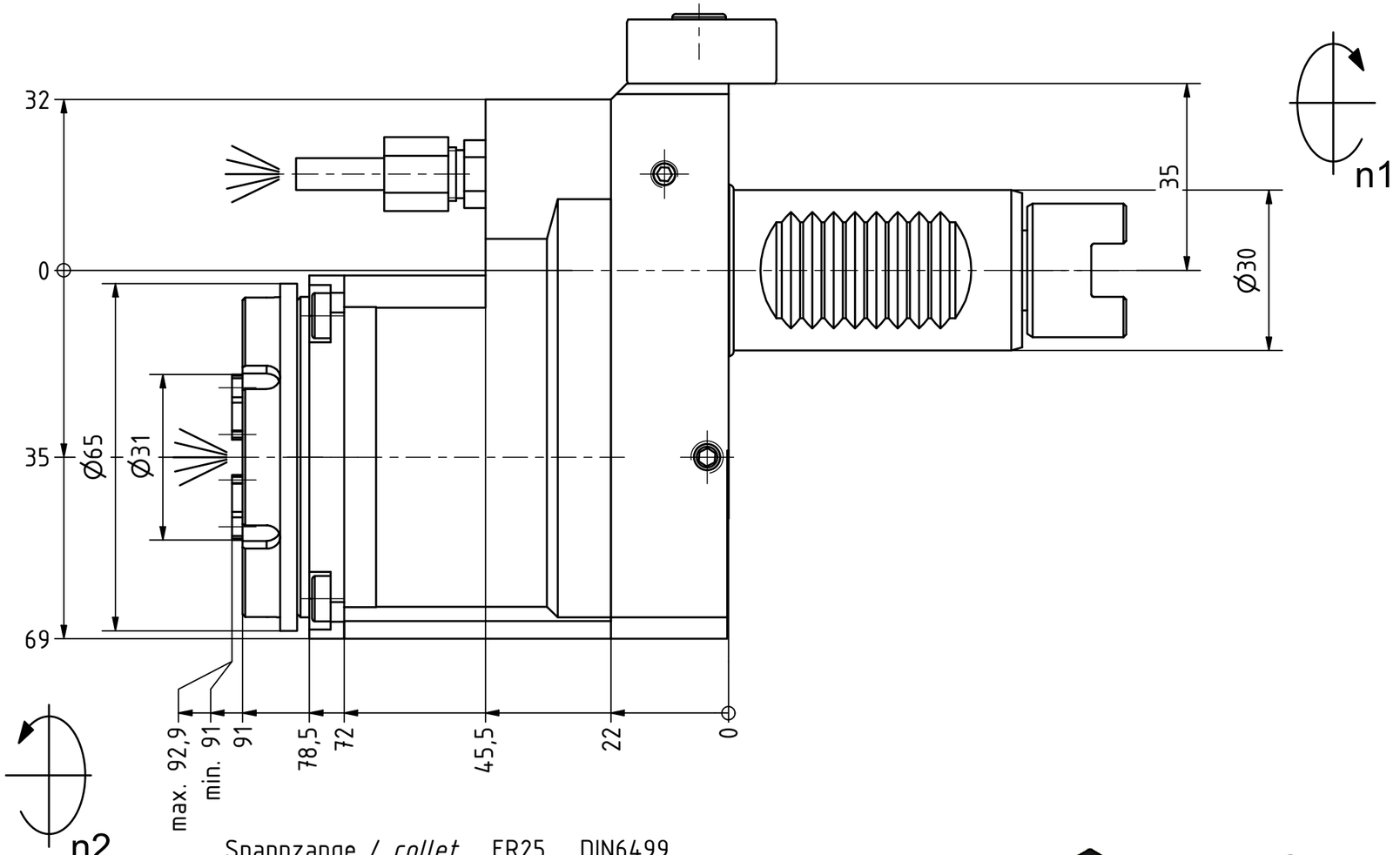
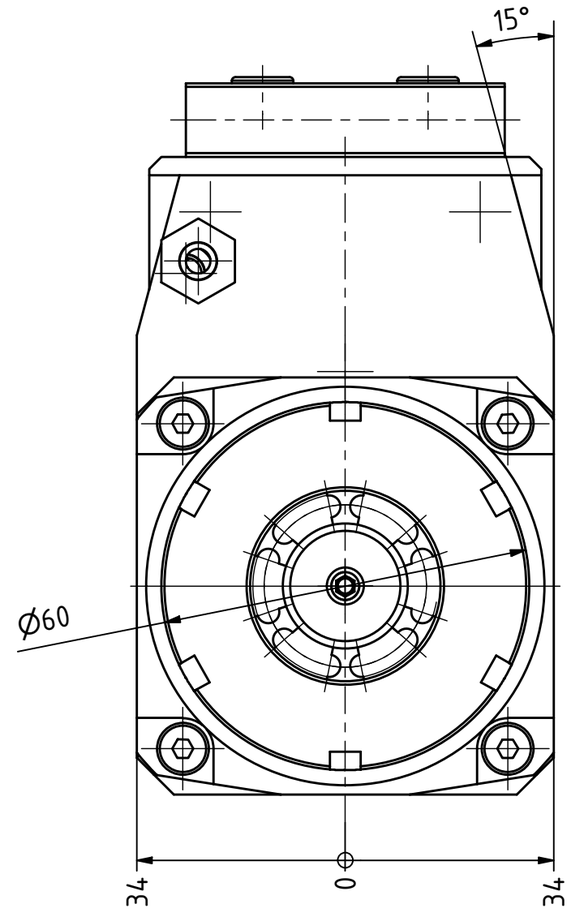
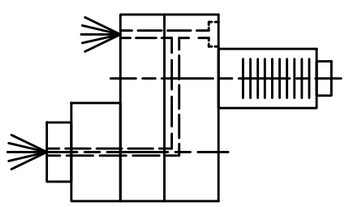
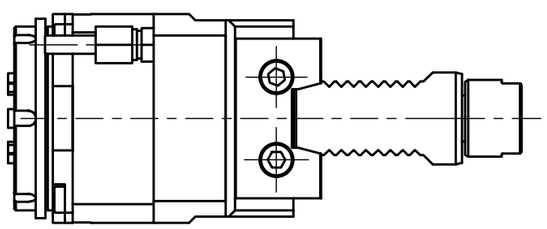


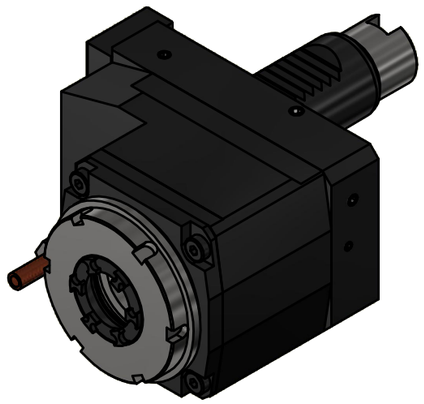


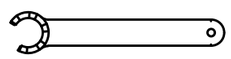
Spannzange / *collet* ER25 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 1,0 – 16,0



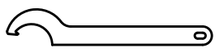
Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*







Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
Clamping wrench for internal collet
225AX



Hakenschlüssel mit Nase
Hook wrench with nose end
DIN1810 A 58x62

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung – *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten – *technical data*

Weight		=	3,688 [kg]
Torque max.	(M1/M2)	=	24 / 12 [Nm]
Speed max.	(n1/n2)	=	6000 / 12000 [1/min]
Gear ratio	(i)=n1:n2	=	1:2
Pressure	(pmax)	=	70 [bar]

Benennung – *Title*
Axial Bohr u. Fräskopf achsversetzt
Ax. drill. and mill. head offset

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS364169 REV: -/B

Nr. – *No.*
50.3025G300RLIKI1VIM

MNR.
241909