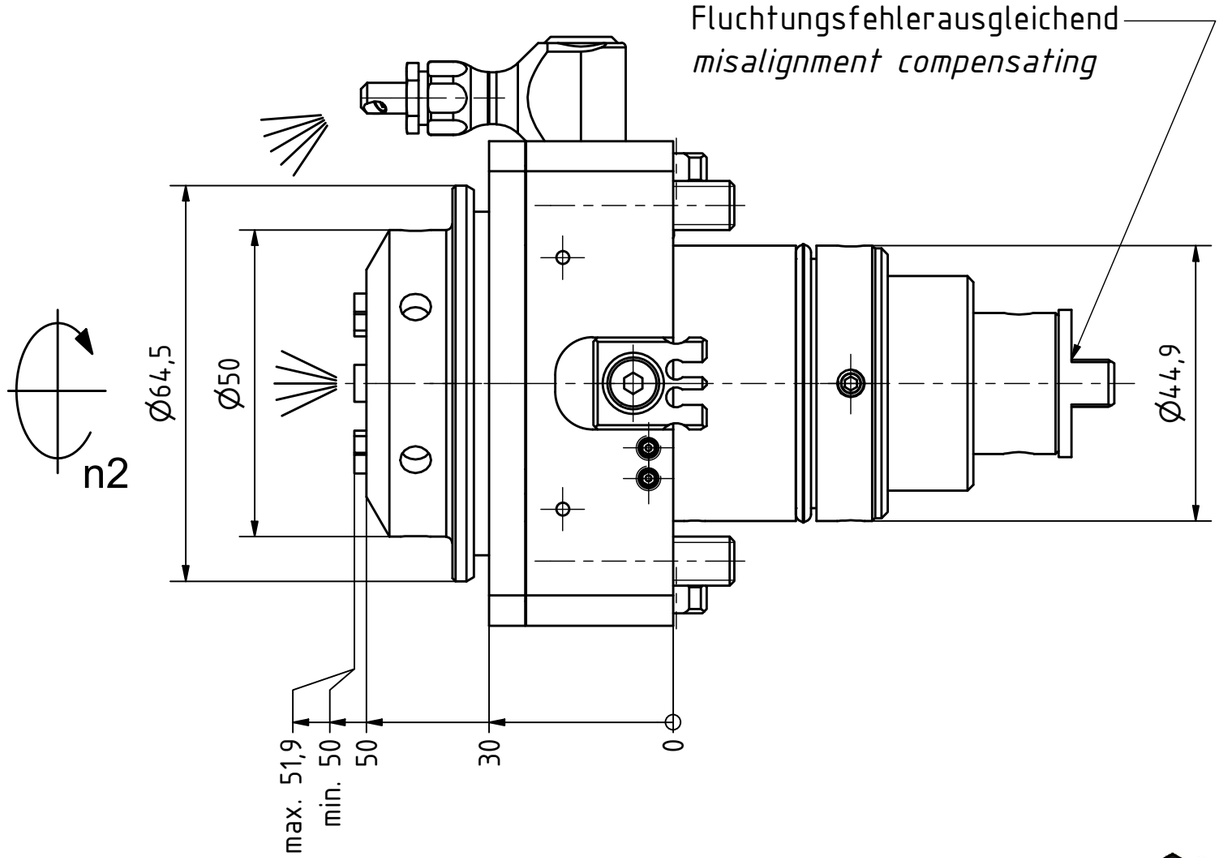
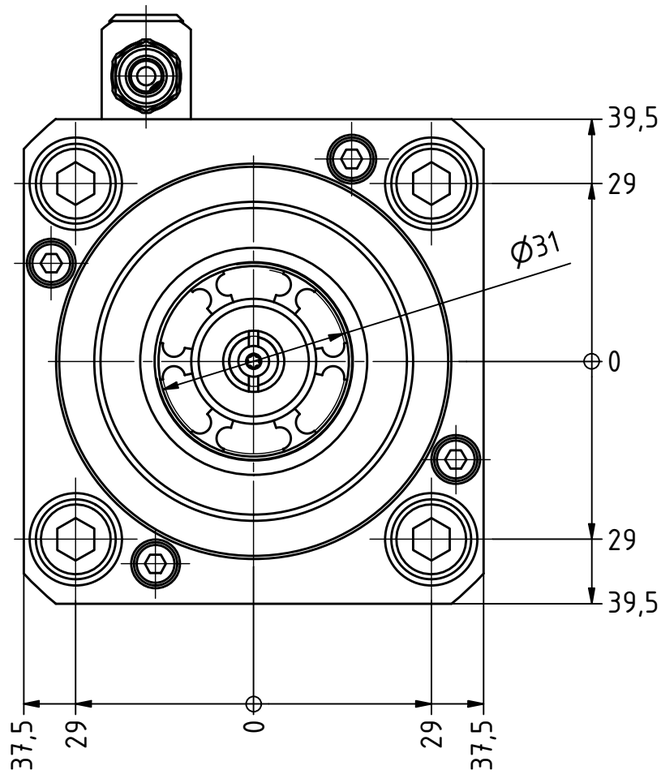
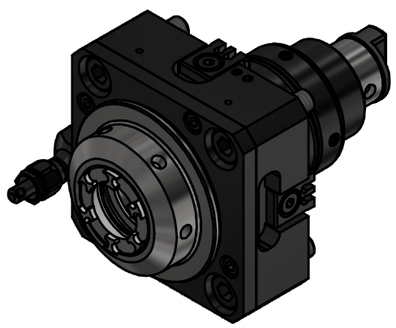
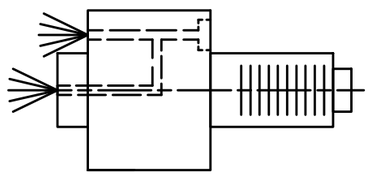
Spannzange / *collet* ER25 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 1,0 – 16,0

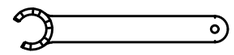


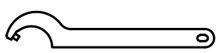





Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*



Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter
*Clamping wrench for internal collet*
**225AX**



Hakenschlüssel mit Zapfen
*Hook wrench with fixed pin*
**DIN1810 B 45x50**

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung – *Note*
Für Trockenlauf geeignet!
*Use without coolant fluid allowed!*

Technische Daten – *technical data*

| | | | |
|---|---|---|---|
| *Weight* | | = | 1,951 [kg] |
| *Torque max.* | (M1/M2) | = | 50 / 50 [Nm] |
| *Speed max.* | (n1/n2) | = | 6000 / 6000 [1/min] |
| *Gear ratio* | (i)=n1:n2 | = | 1:1 |
| *Pressure* | (pmax) | = | 70 [bar] |

Benennung – *Title*
# Axial Bohr und Fräskopf
## *Axial drilling and milling head*

**EWS** Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
*Subject to technical modifications!*

IDENT: DEWS279630 REV: -/D

Nr. – *No.* **40.4525TC600FIKCIM**

MNR. **233999**