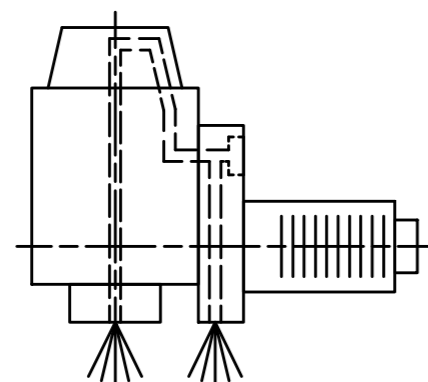
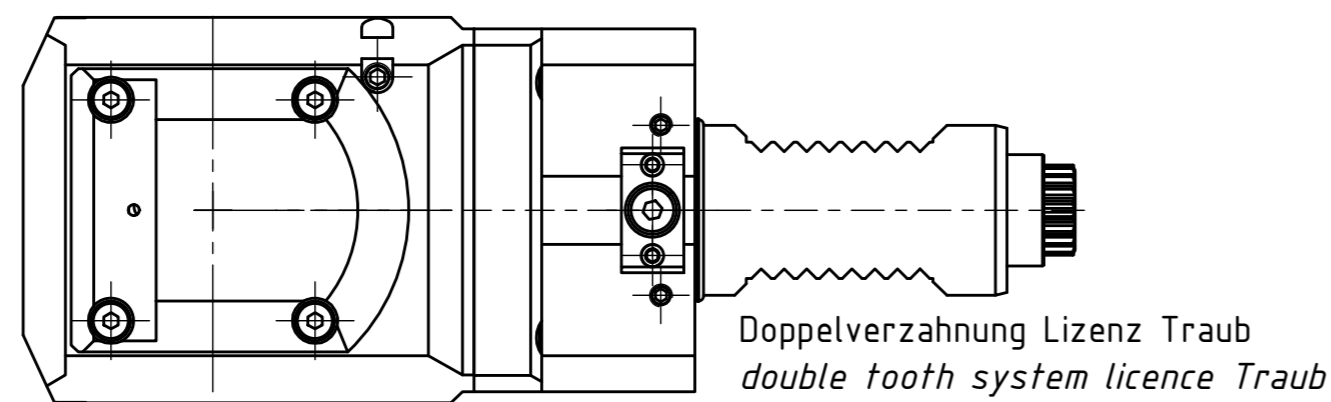
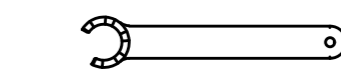
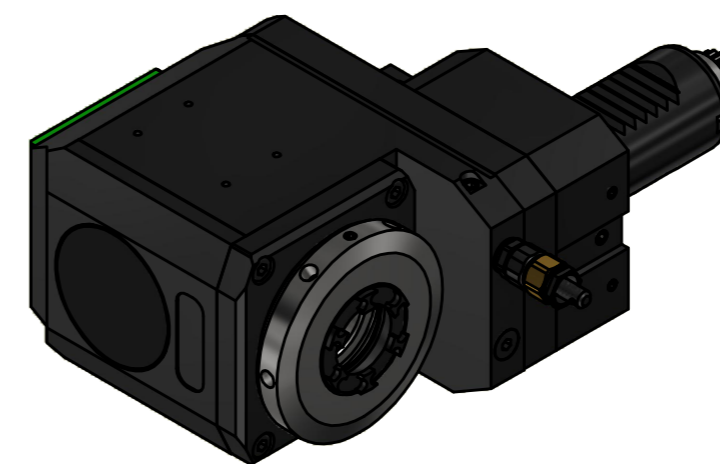


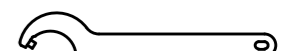
Spannzange / collet ER25 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
Kuehlmittelfiltrierung=50 μ / coolant filtration=50 μ



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
225AX



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 58x62

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
Zuwoiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
Für Trockenlauf geeignet!
Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data
Weight = 4,763 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 32 / 32 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 8000 / 8000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

EWS Tool Technologies
EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhlingen
www.ews-tool.de
Nr. - No.
80.3025GT300RLIKDIM

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!
IDENT: DEWS266601

REV: -/A
MNR.
233021

