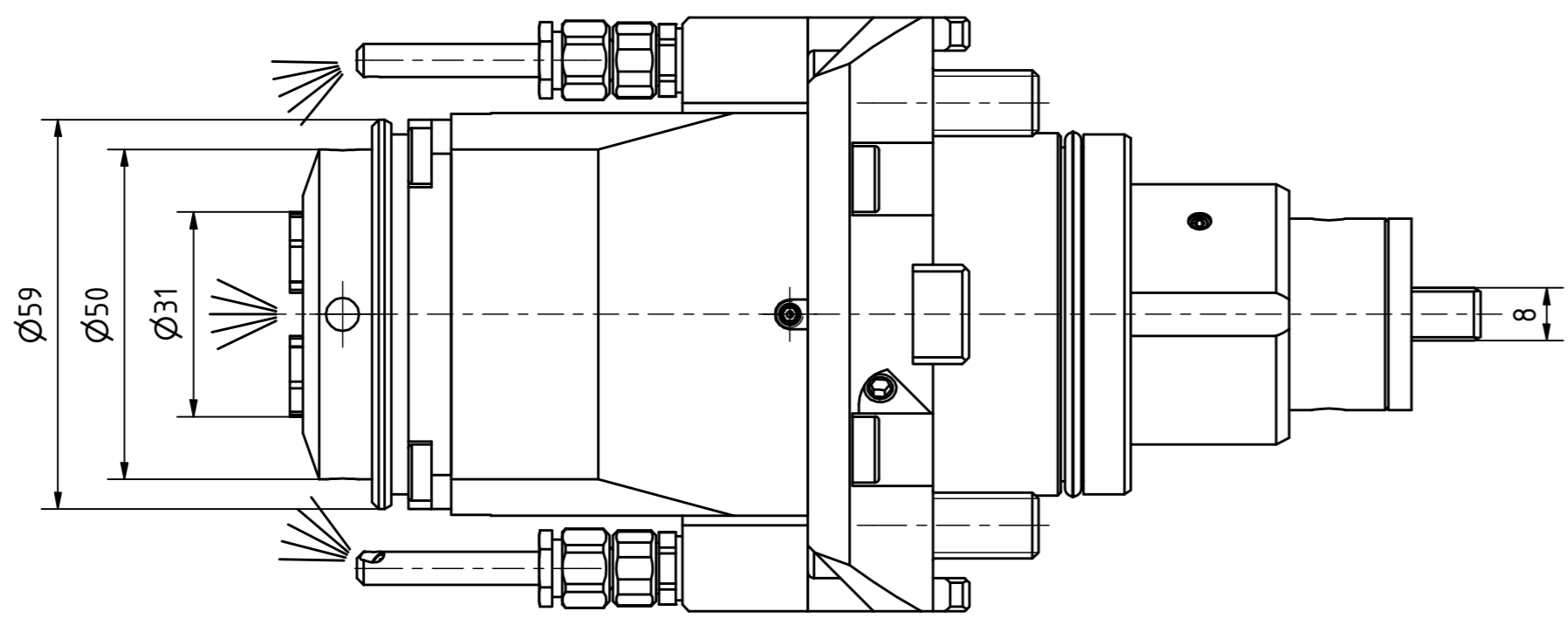
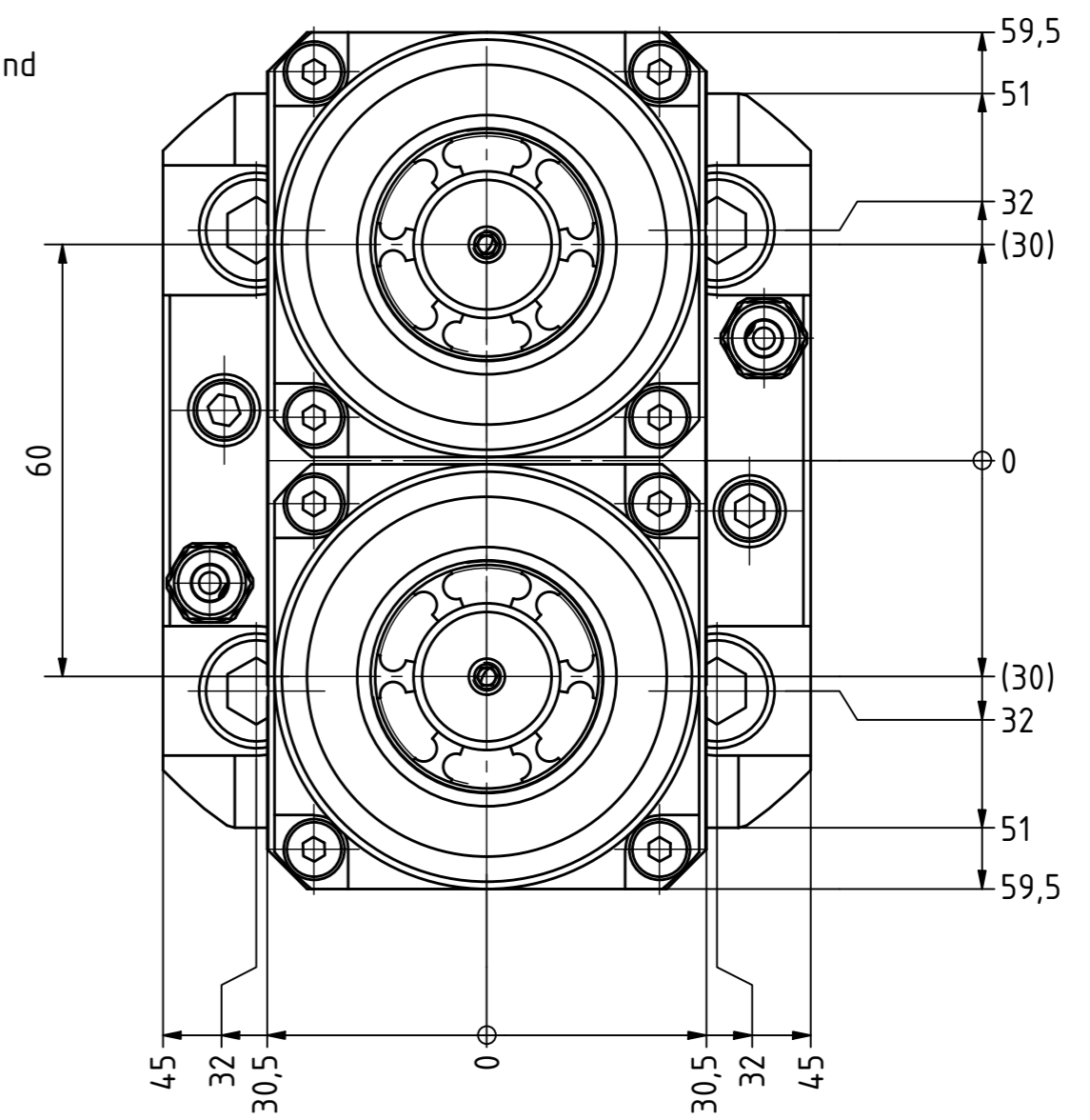
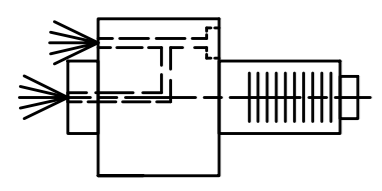


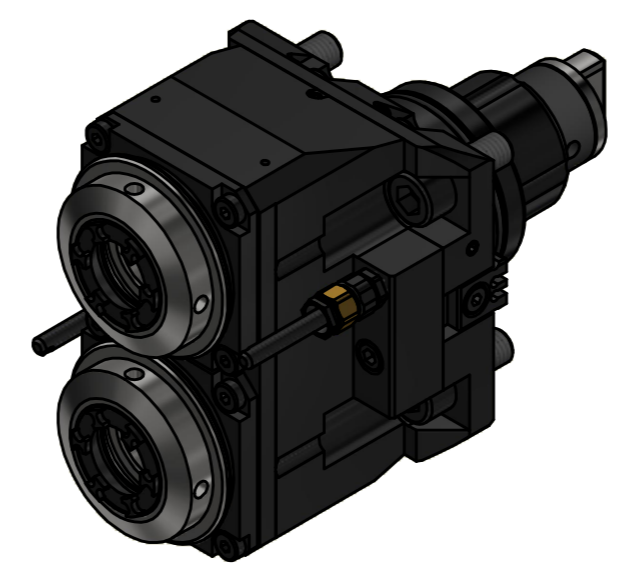
Fluchtungsfehlerausgleichend  
misalignment comensating



Spannzange / collet ER25 DIN6499  
Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ



Hakenschlüssel mit Zapfen  
Hook wrench with fixed pin  
DIN1810 B 45x50

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter  
Clamping wrench for internal collet  
225AX

Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!</p>	<p>Technische Daten - technical data Weight = 6.036 [kg] Torque max. (M1/M2) = 50 / 25   25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000   6000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1   1:1 Pressure (pmax) = 70 [bar]</p>	<p>Benennung - Title <b>Axial Bohr und Fräskopf</b> <b>Axial drilling and milling head</b></p>	<p><b>EWS</b> Tool Technologies EWS Weigle GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen www.ews-tool.de</p>	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS265491 REV: -/A MNR. 231959</p>	<p><b>QR</b></p>
--	--	--	---	---	------------------