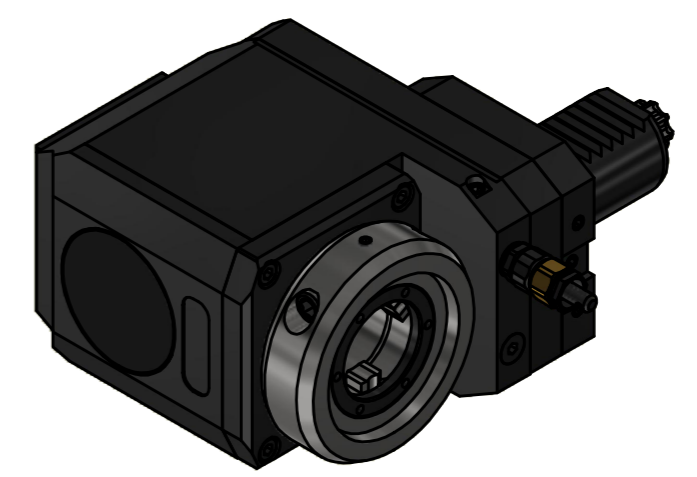


Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply  
Kuehlmittelfiltrierung-50 $\mu$  / coolant filtration-50 $\mu$



Copyright **EWS Tool Technologies**  
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,  
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.  
Zuwoerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

<p>Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf, zurückges</b> <b>Radial drill. and mill. head offset</b></p>	<p>Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf, zurückges</b> <b>Radial drill. and mill. head offset</b></p>	<p>Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf, zurückges</b> <b>Radial drill. and mill. head offset</b></p>	<p><b>EWS</b> Tool Technologies EWS Weigle GmbH &amp; Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen www.ews-tool.de</p>	<p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS256228 REV: -/A MNR. 230987</p>	<p>QR</p>
<p>Bemerkung - Note Für Trockenlauf geeignet! Use without coolant fluid allowed!</p>	<p>Technische Daten - technical data Weight = 4.348 [kg] Torque max. (M1/M2) = 24 / 12 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 12000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2 Pressure (pmax) = 70 [bar]</p>	<p>Benennung - Title <b>Radial Bohr und Fräskopf, zurückges</b> <b>Radial drill. and mill. head offset</b></p>	<p>Nr. - No. <b>80.30VX35482RIKD1</b></p>	<p>IDENT: DEWS256228 REV: -/A MNR. 230987</p>	<p>QR</p>