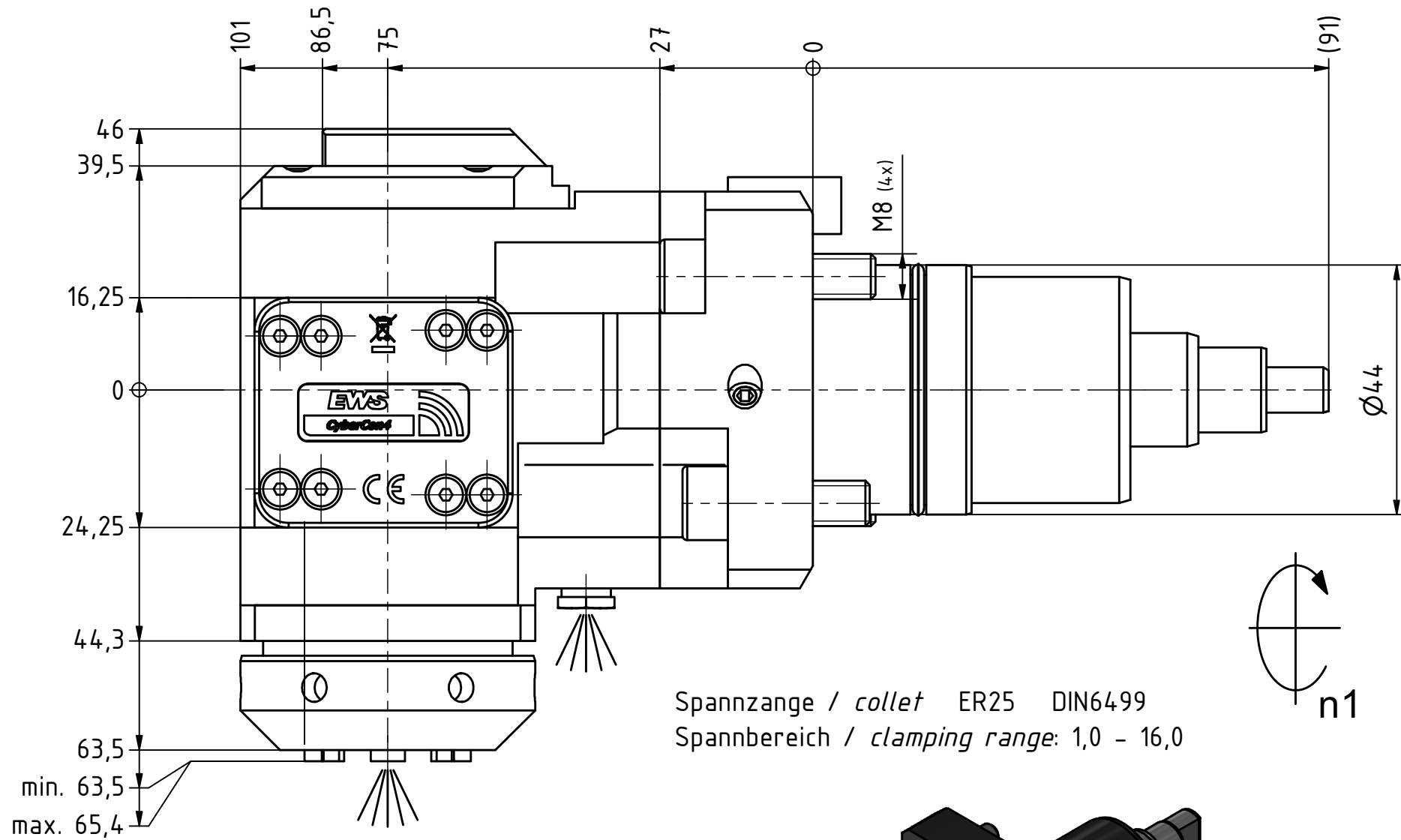
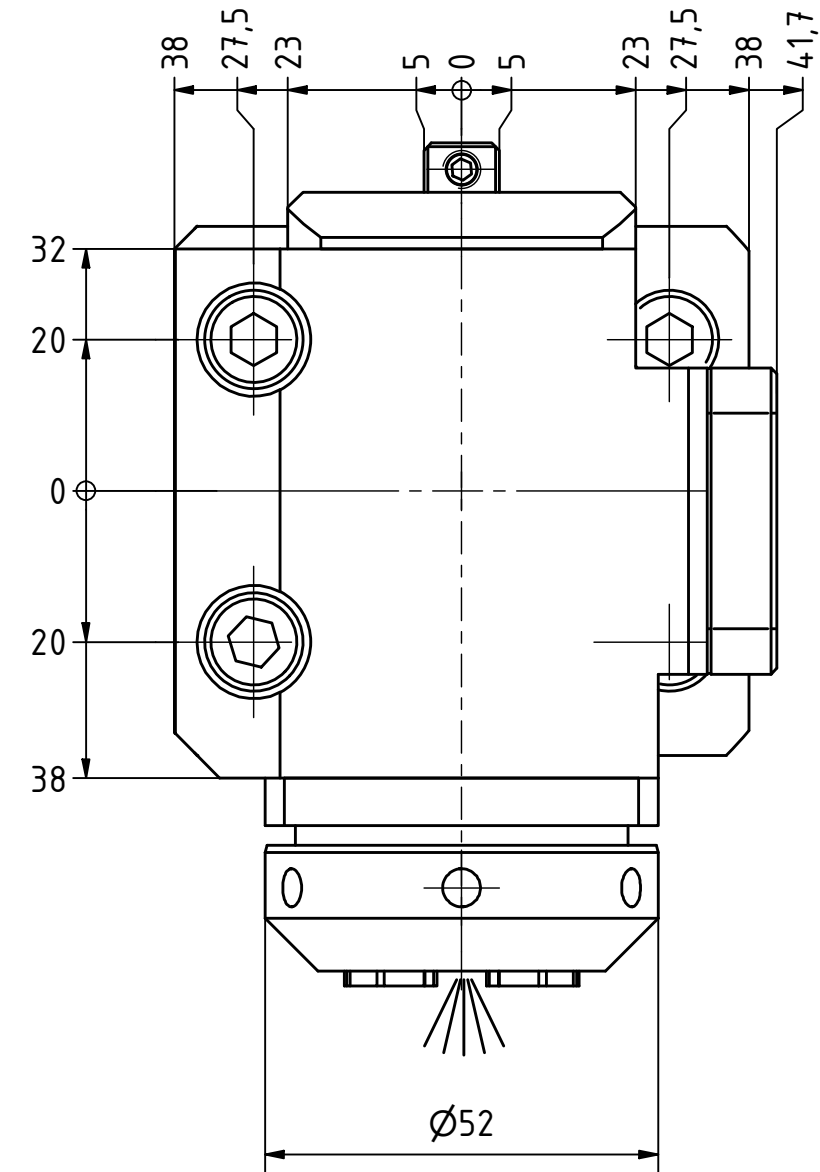


Bitte überprüfen Sie, ob der Werkzeughalter auf ihrem Revolver im Maschinenraum ohne Kollision durchschwenken kann.  
 Please check the work space of the machine for interferences with the tool holder, especially the swiveling diameter.



Spannzange / collet ER25 DIN6499  
 Spannungsbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Hakenschlüssel mit Zapfen  
 Hook wrench with fixed pin  
 DIN1810 B 52x55

Spannzangenschlüssel für innenliegende Mutter  
 Clamping wrench for internal collet  
 225AX

Copyright **EWS Tool Technologies**  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Innen- und Aussenkühlung / Inside and outside coolant supply  
 Kühlmittelfiltrierung <math>50\mu</math> / coolant filtration <math>50\mu</math>

Bemerkung - Note  
 Für Trockenlauf geeignet!  
 Use without coolant fluid allowed!

Technische Daten - technical data	
Weight	= 4.154 [kg]
Torque max. (M1/M2)	= 25 / 25 [Nm]
Speed max. (n1/n2)	= 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2	= 1:1
Pressure (pmax)	= 70 [bar]

Benennung - Title  
**Radial Bohr und Fräskopf**  
**Radial drilling and milling head**



Nr. - No.  
**60.4425NTY3IKDIMX75-CC4**

Technische Änderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!  
 IDENT: DEWS252419

REV: -/B  
 MNR.  
**229549**

