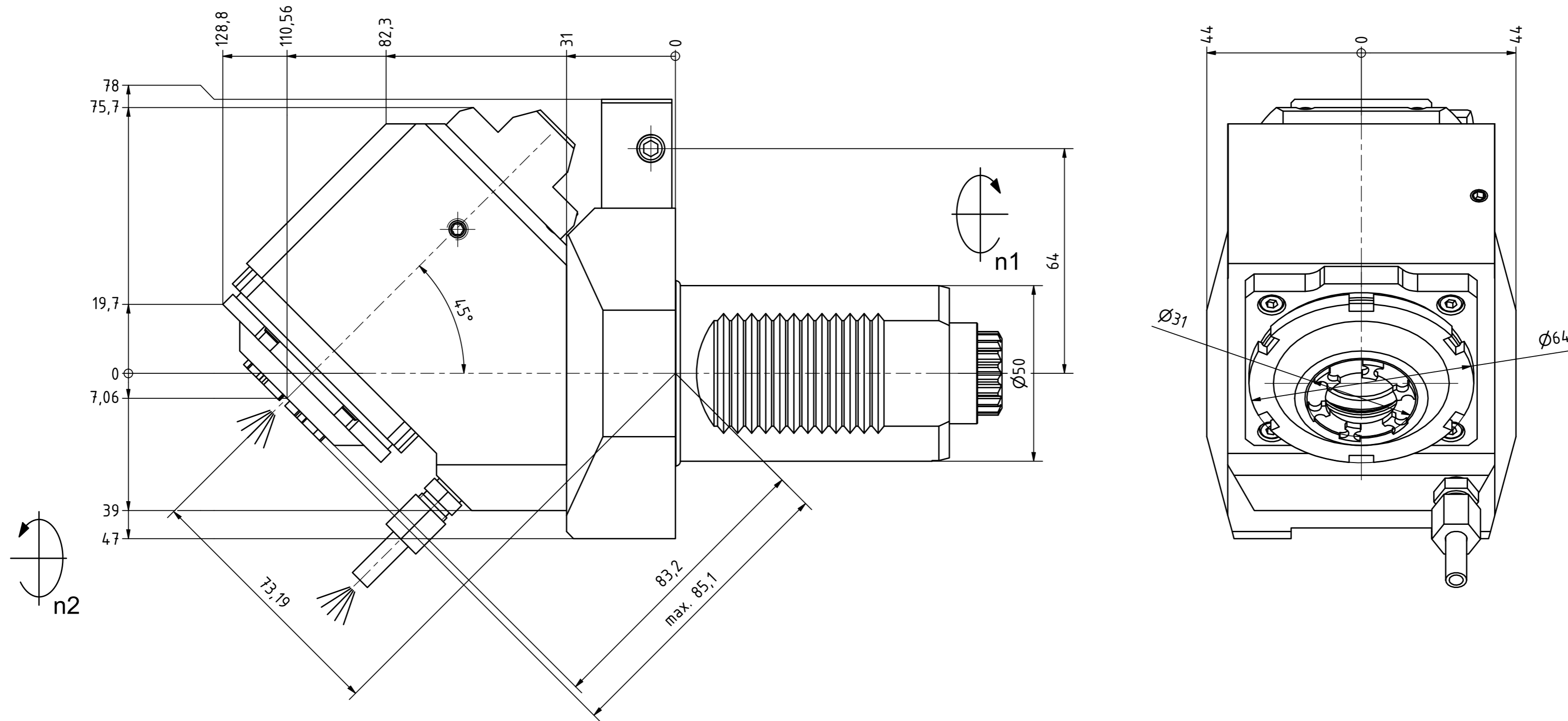




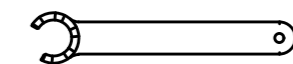
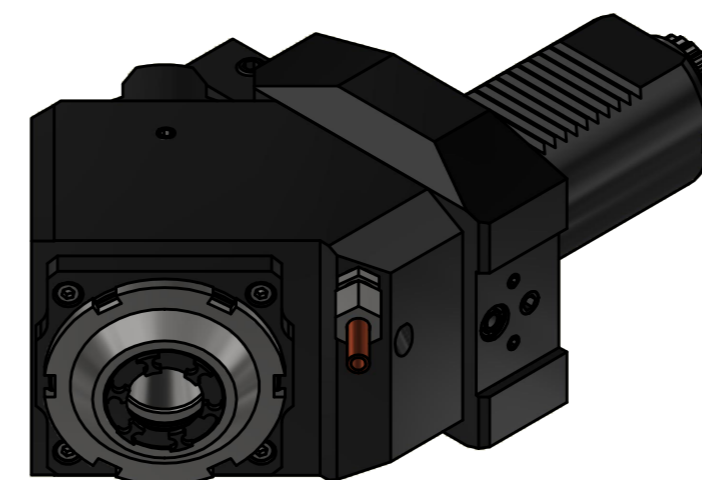
Highspeed



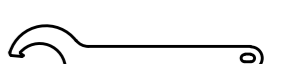
Tech Details



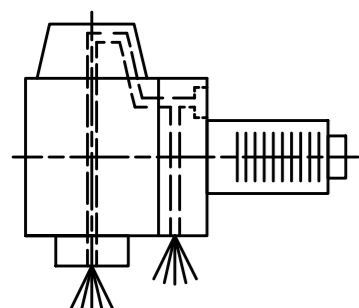
Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannbereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 225AX



Hakenschlüssel
 mit Nase
 Hook wrench with
 nose end
 DIN1810 A 68x75



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung=50µ / coolant filtration=50µ

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|---|
| <p>Bemerkung - Note Nicht ohne Kuehlmittel betreiben! Not for use without coolant-fluid!</p> | <p>Technische Daten - technical data Weight = 6.581 [kg] Torque max. (M1/M2) = 50 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 5000 / 10000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:2 Pressure (pmax) = 70 [bar]</p> | <p>Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head</p> | <p>EWS Tool Technologies EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Uhlingen www.ews-tool.de</p> | <p>Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS242737 REV: -/A</p> | <p>Nr. - No. 60.50255480RIK11TKW45IM-BG40 MNR. 228293</p> <p>QR</p> |
|--|--|--|---|--|---|