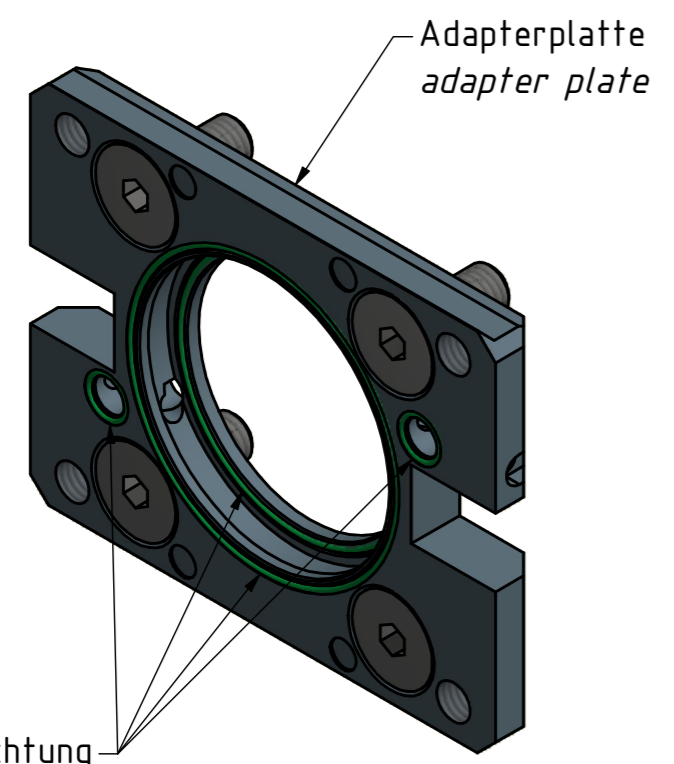


Anlagefläche
contact surface

Polygon ISO 26623 PSC 40



O-Ring Dichtung
O-ring seal

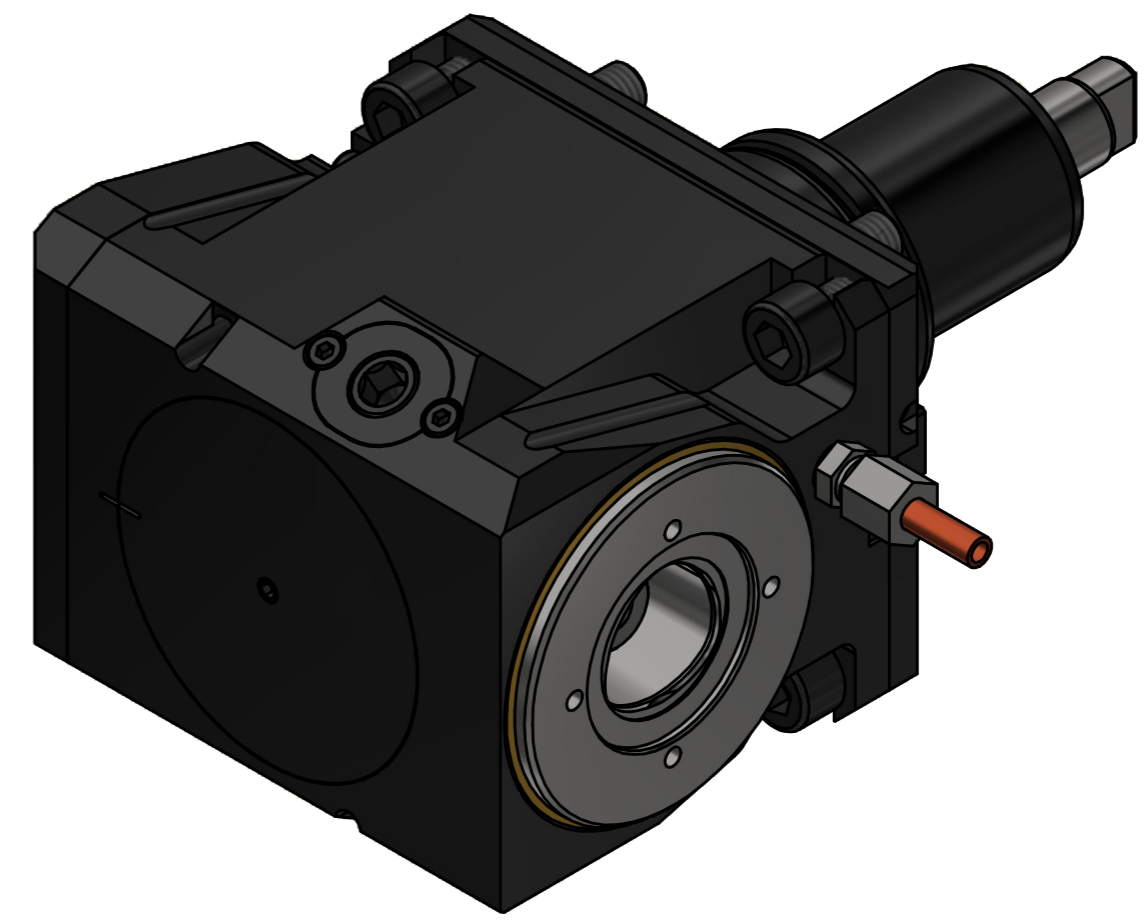
Montage / assembling

1. Adapterplatte montieren (50 Nm).
2. Korrekten Sitz der vier O-Ringe sicherstellen (wie dargestellt)
3. Werkzeug montieren (50 Nm)



Bei der Demontage austretenden Kühlschmierstoff entfernen, bevor Werkzeug ganz aus dem Schaft gezogen wird!

1. Assemble adapter plate (50 Nm)
2. Make sure four O-Ring seals are applied correctly (as shown)
3. Assemble live tool (50 Nm)

When disassembling remove cooling lubricant before removing live tool completely!



Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note	Technische Daten - technical data Weight = 7.916 [kg] Torque max. (M1/M2) = 25 / 25 [Nm] Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min] Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1	Benennung - Title Radial Bohr und Fräskopf Radial drilling and milling head	 EWS Weigle GmbH & Co. KG Maybachstr. 1 D-73066 Ulm/Ingen www.ews-tools.de	Technische Änderungen vorbehalten! Subject to technical modifications! IDENT: DEWS238294 Nr. - No. 60.55C41809N4X70	MNR. 227912	
------------------	--	---	---	--	-----------------------	---