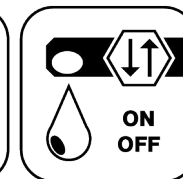




Butterfly Seal

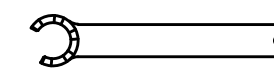
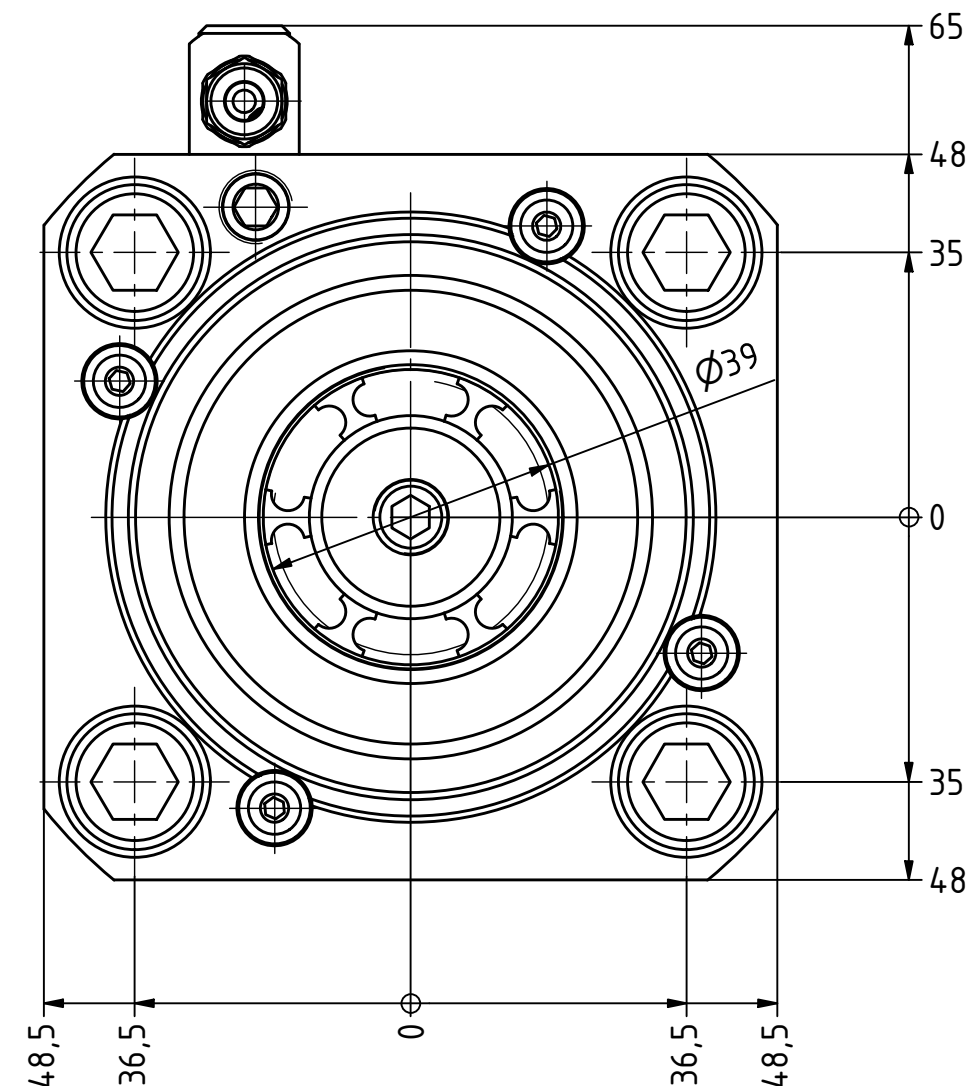
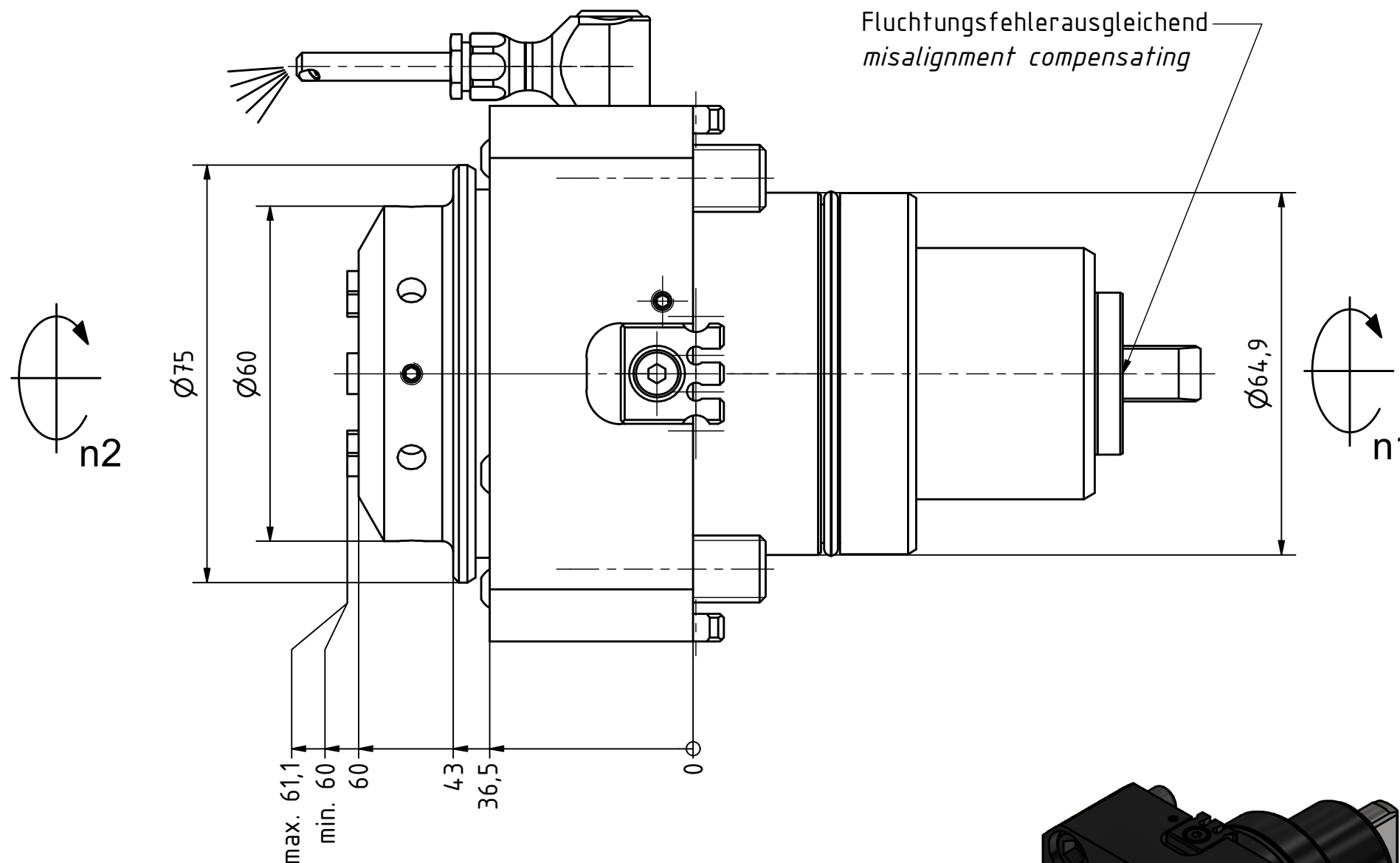


Coolant Management

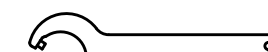


Tech Details

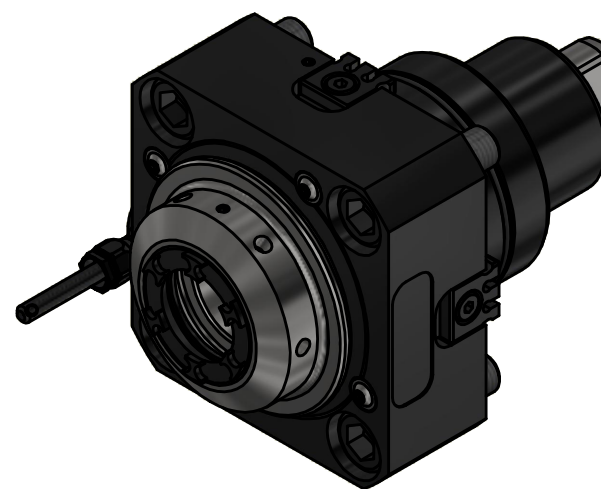
Fluchtungsfehlerausgleichend
misalignment compensating



Spannzangenschlüssel für
innenliegende Mutter
Clamping wrench for
internal collet
232AX



Hakenschlüssel
mit Zapfen
Hook wrench
with fixed pin
DIN1810 B 58x62



Spannzange / collet ER32 DIN6499
Spannbereich / clamping range: 2,0 - 20,0

Gewindebohrzange / tapping collet
ET-1-32 M5-M12

Copyright **EWS Tool Technologies**
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
gestattet, soweit nicht ausdrucklich zugestanden.
Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note

Technische Daten - technical data

Weight = 3.874 [kg]
Torque max. (M1/M2) = 80 / 80 [Nm]
Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1

Benennung - Title

Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

EWS
Tool Technologies

EWS Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 UHINGEN
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
Subject to technical modifications!

IDENT: DEWS233262



REV: -/A

Nr. - No.

40.65321809MT110FIM

MNR.

227367

QR