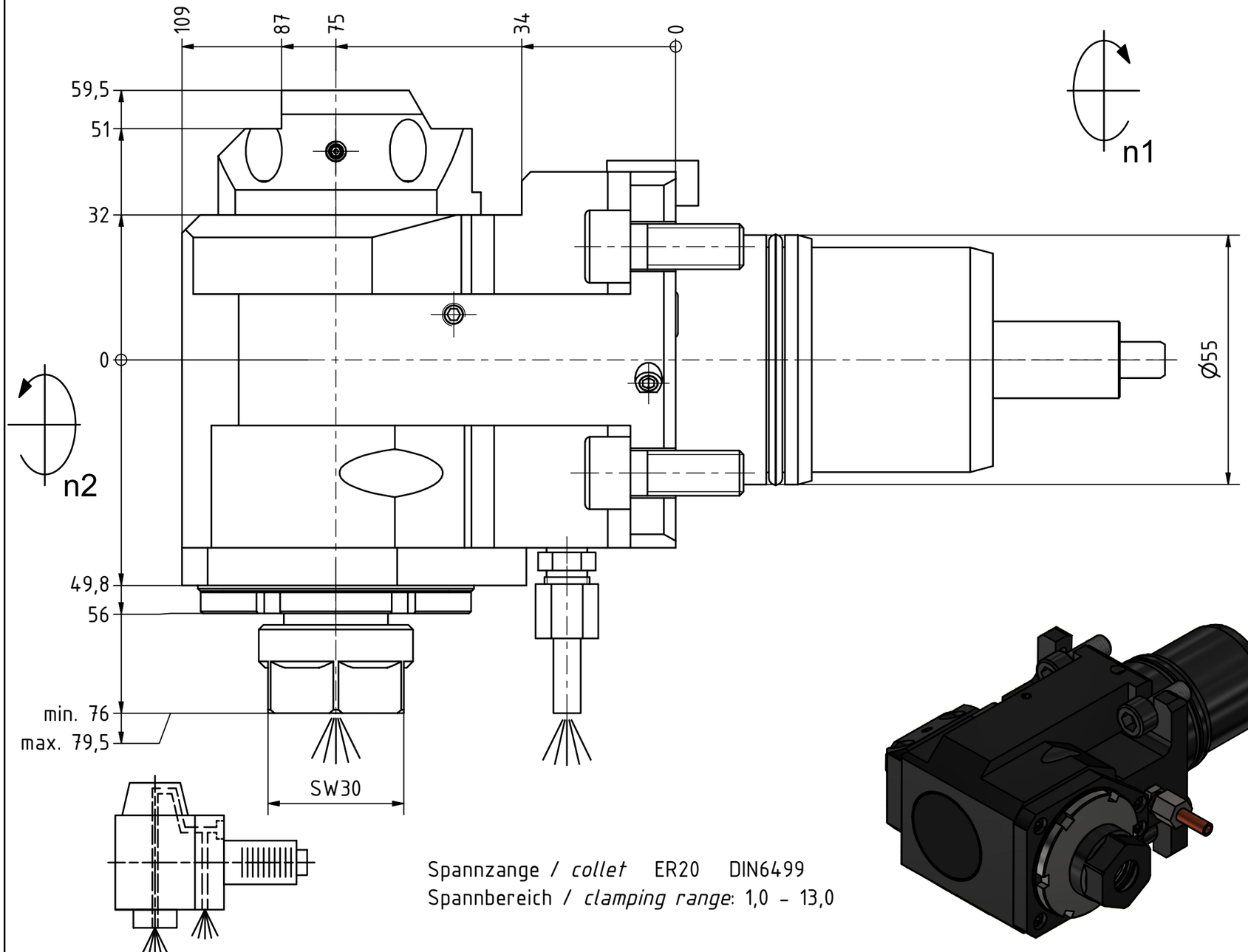
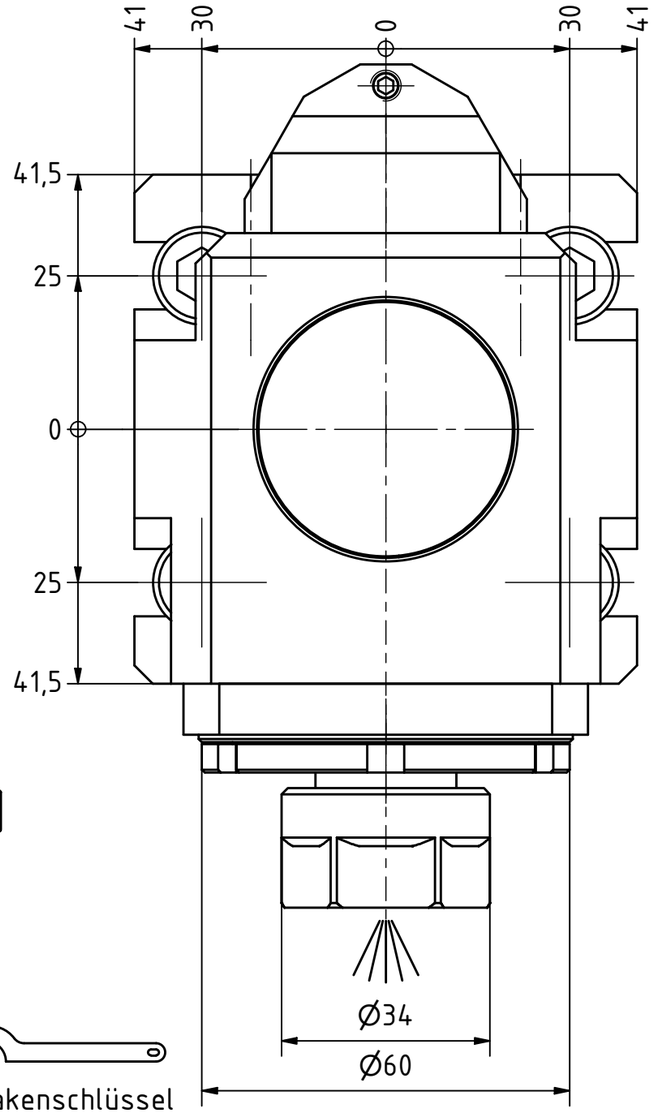







Hakenschlüssel
mit Nase
*Hook wrench with nose end*
**DIN1810 A 58x62**

Spannzange / *collet* ER20 DIN6499
Spannbereich / *clamping range*: 1,0 – 13,0

Innen- und Aussenkuehlung / *Inside and outside coolant supply*
Kein Trockenlauf / *No dry run*
Kuehlmittelfiltrierung<50µ / *coolant filtration<50µ*

Copyright ***EWS** Tool Technologies*
Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung – *Note*
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
*Not for use without coolant-fluid!*

Technische Daten – *technical data*

| | | | |
|---|---|---|---|
| *Weight* | | = | 5,200 [kg] |
| *Torque max.* | (M1/M2) | = | 24 / 12 [Nm] |
| *Speed max.* | (n1/n2) | = | 6000 / 12000 [1/min] |
| *Gear ratio* | (i)=n1:n2 | = | 1:2 |
| *Pressure* | (pmax) | = | 70 [bar] |

Benennung – *Title*
# Radial Bohr und Fräskopf
## *Radial drilling and milling head*

**EWS** Weigele GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
*Subject to technical modifications!*

IDENT: DEWS230529 REV: -/B

Nr. – *No.* **60.5520WT250BMTIKI1**

MNR. **227049**