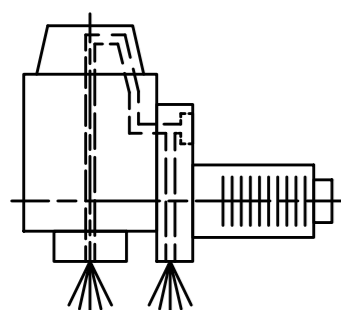
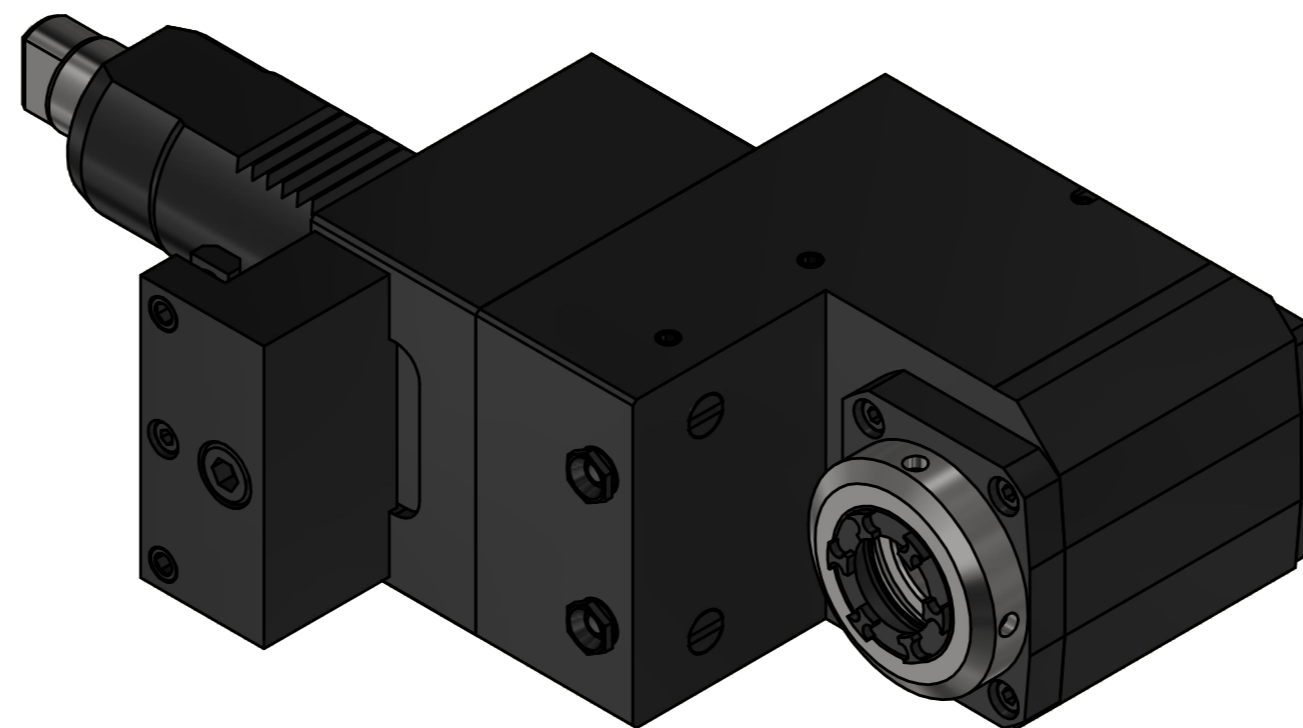
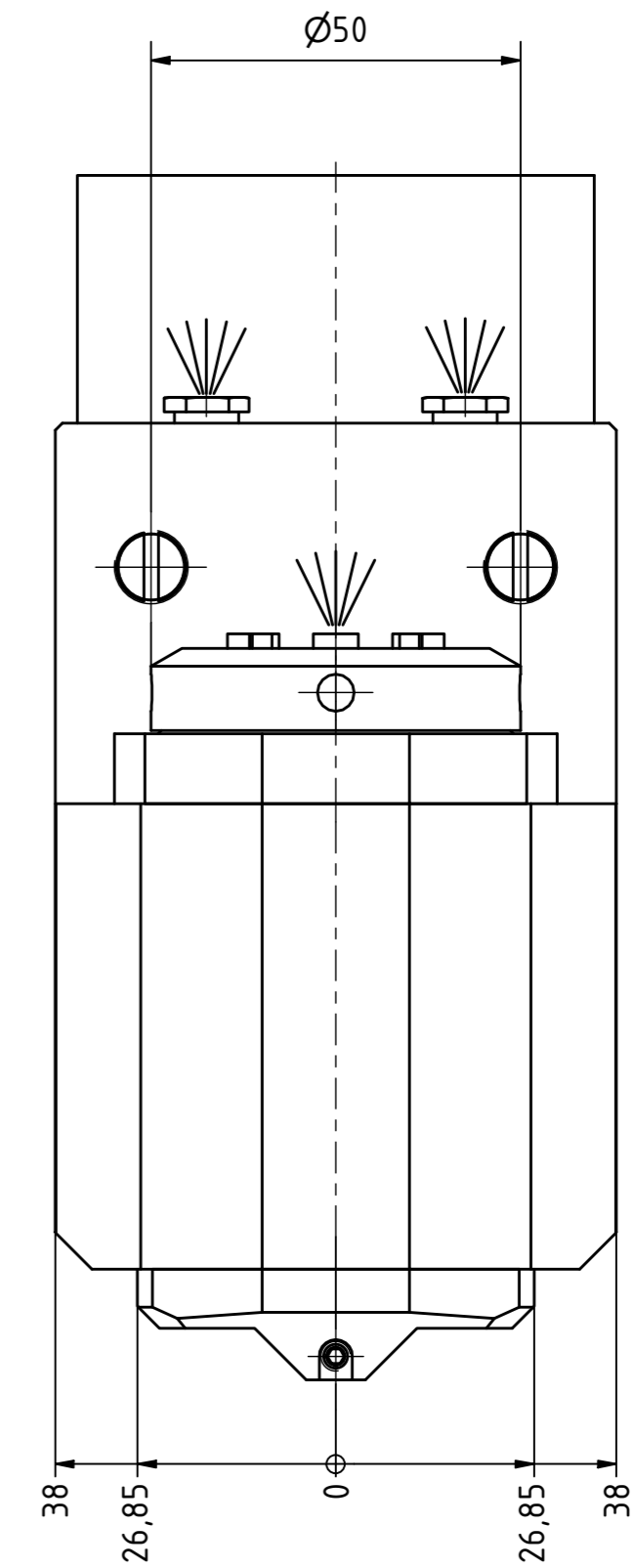
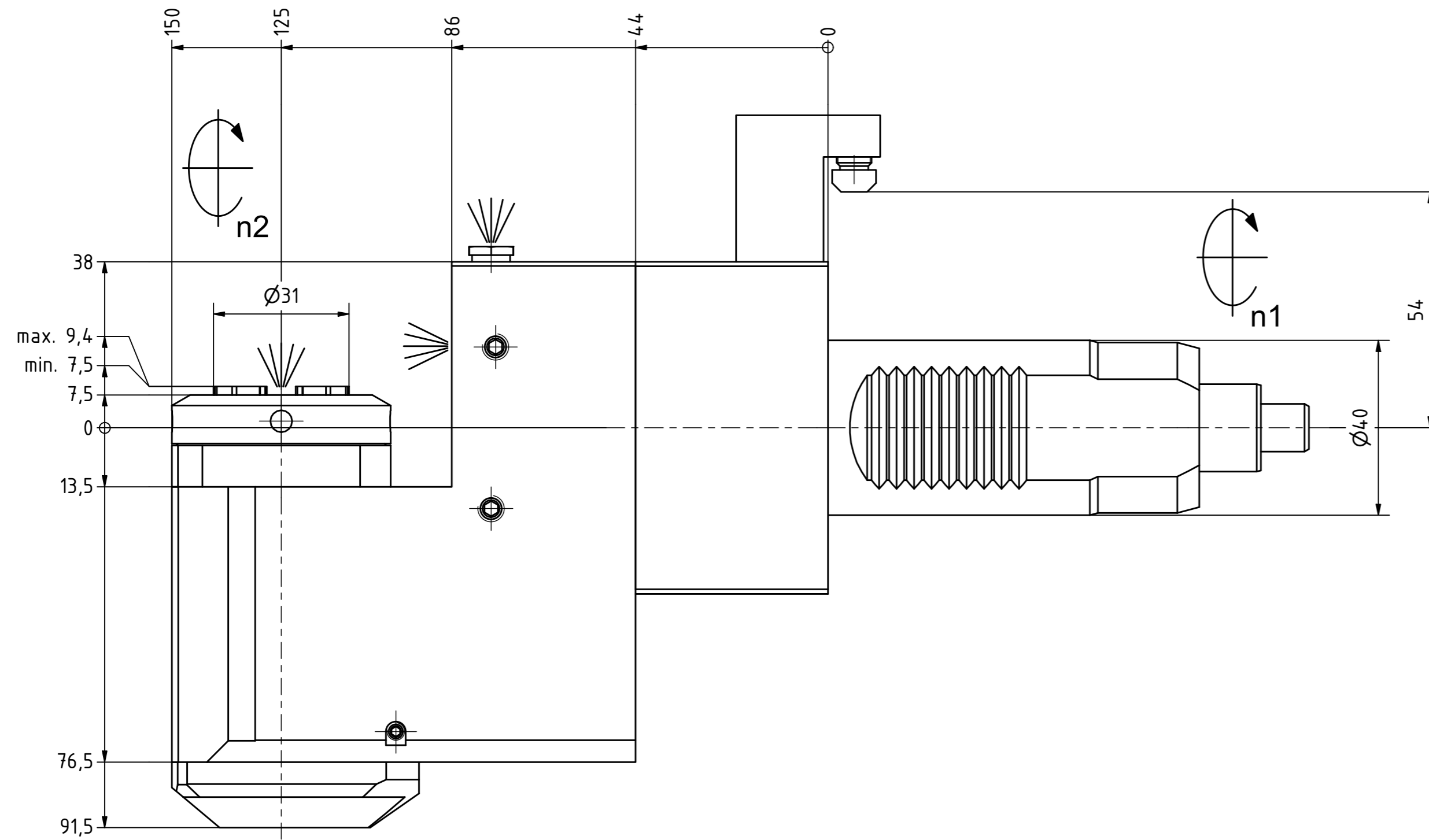
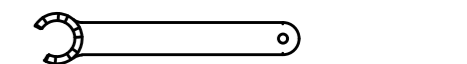


Spannzange / collet ER25 DIN6499
 Spannereich / clamping range: 1,0 - 16,0



Innen- und Aussenkuehlung / Inside and outside coolant supply
 Kein Trockenlauf / No dry run
 Kuehlmittelfiltrierung50μ / coolant filtration50μ


 Hakenschlüssel
 mit Zapfen
 Hook wrench
 with fixed pin
 DIN1810 B 45x50


 Spannzangenschlüssel für
 innenliegende Mutter
 Clamping wrench for
 internal collet
 225AX

Copyright **EWS Tool Technologies**
 Weitergabe und Vervielfaeltigung dieser Unterlage,
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht
 gestattet, soweit nicht ausdrecklich zugestanden.
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Bemerkung - Note
 Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
 Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
 Weight = 7.812 [kg]
 Torque max. (M1/M2) = 30 / 30 [Nm]
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 6000 [1/min]
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 1:1
 Pressure (pmax) = 70 [bar]

Benennung - Title
Radial Bohr und Fräskopf, zurückges
Radial drill. and mill. head offset

EWS EWS Weigle GmbH & Co. KG
 Maybachstr. 1
 D-73066 Uhlingen
 www.ews-tools.de

Technische Aenderungen vorbehalten!
 Subject to technical modifications!
 IDENT: DEWS153662

Nr. - No.
80.4.025LVL3LIKIMX125-BG30

REV: -/A
226632

