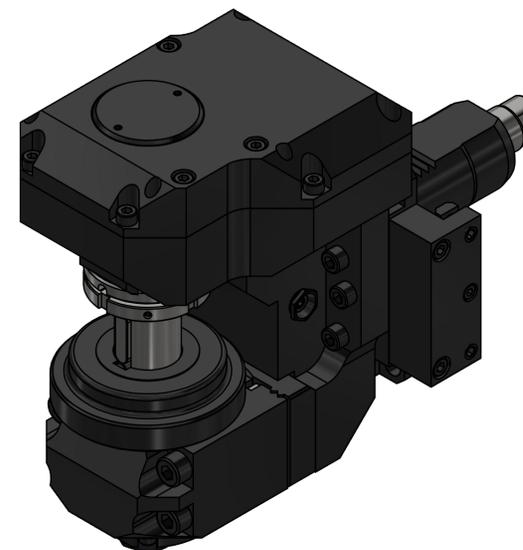
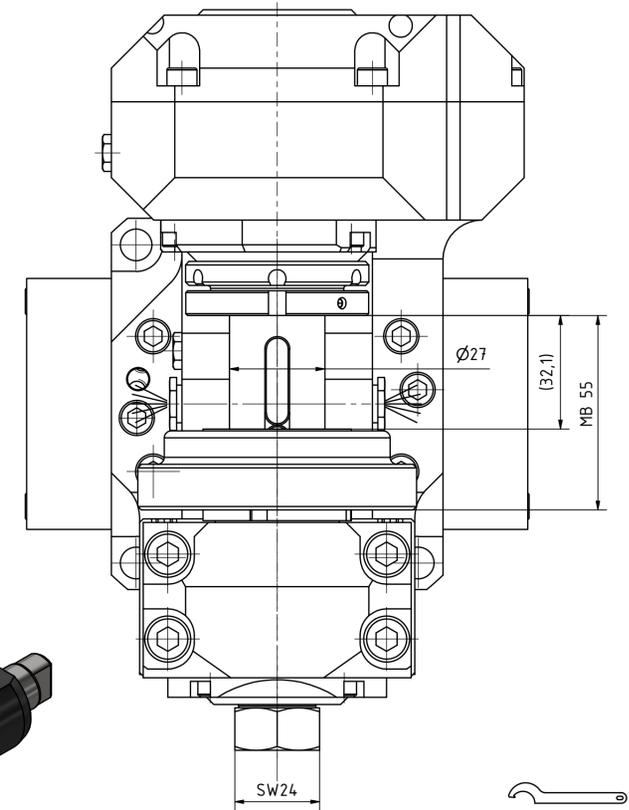
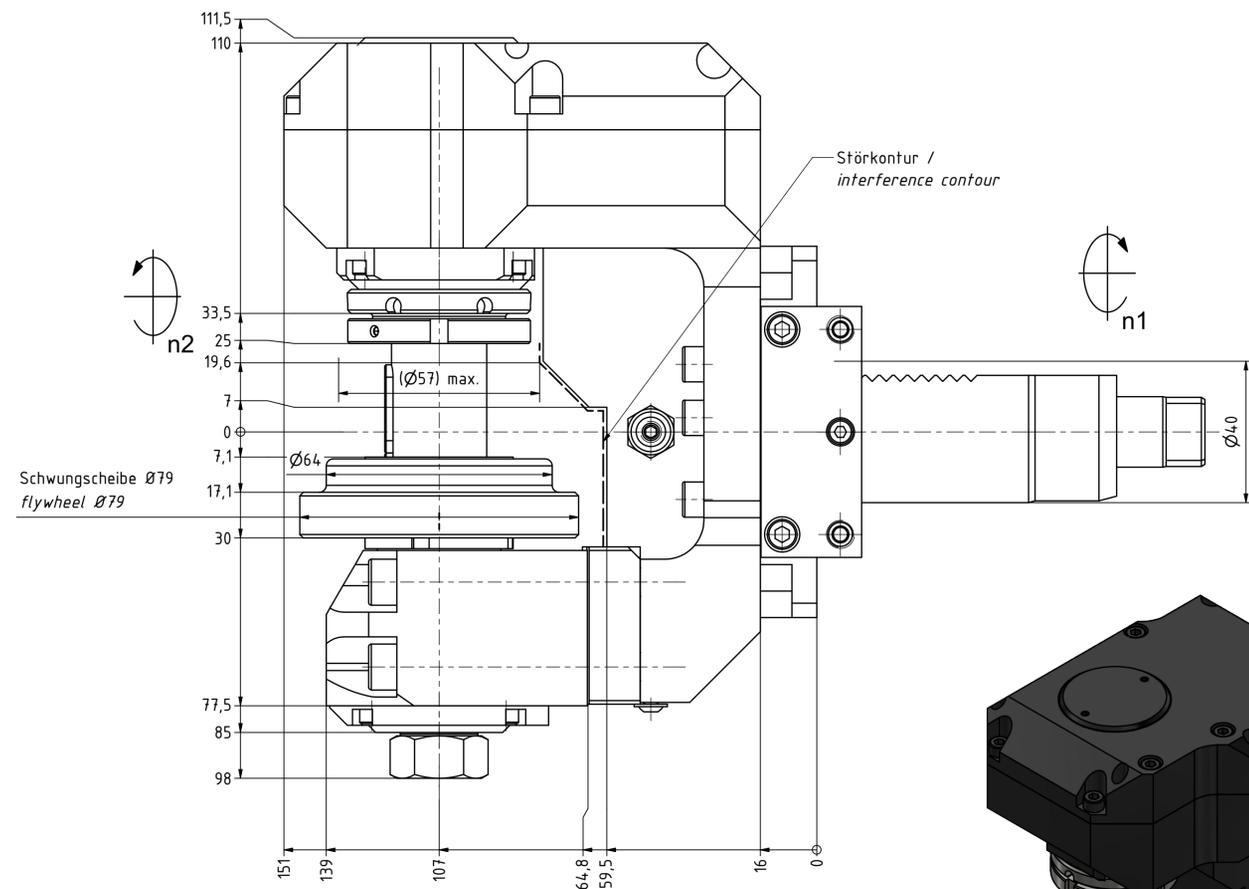
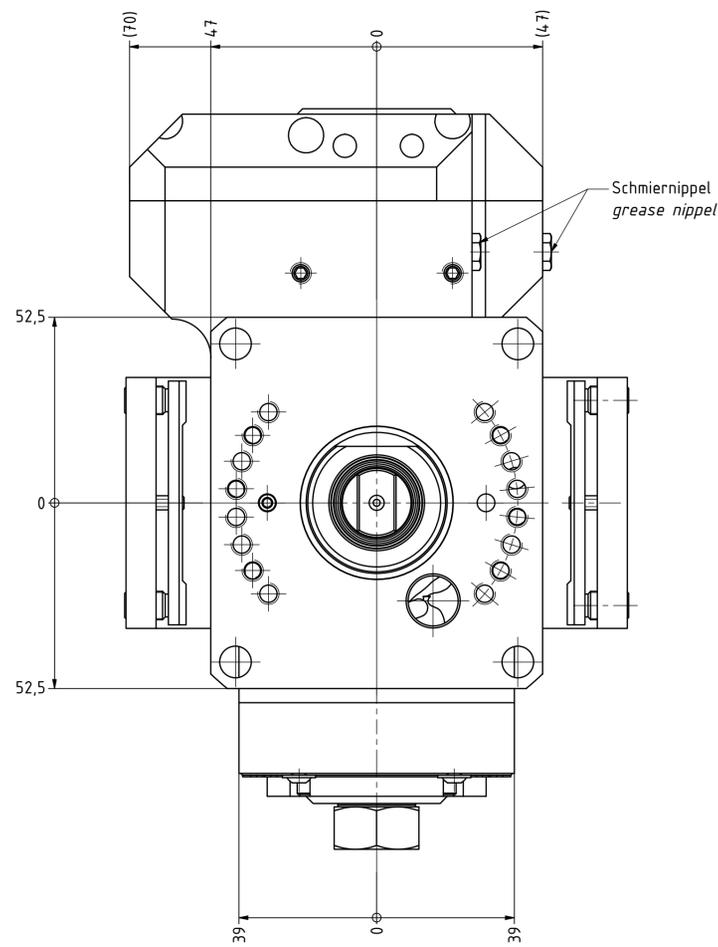
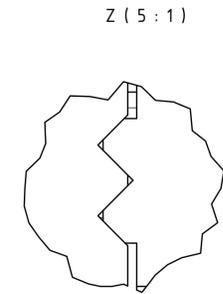
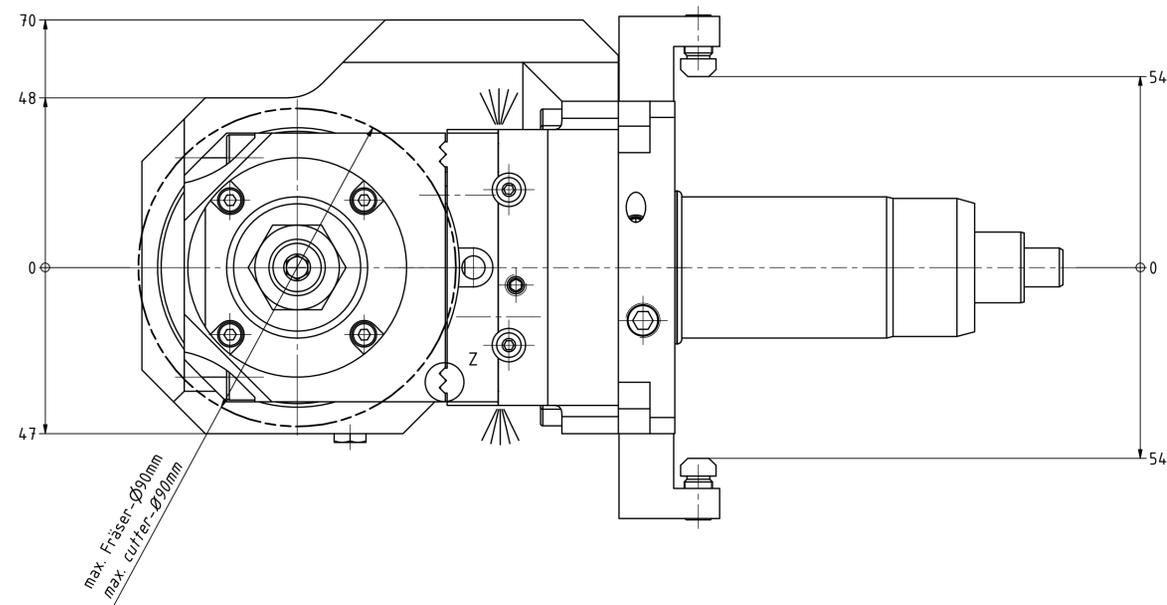


Bitte überprüfen Sie, ob der Werkzeughalter auf ihrem Revolver im Maschinenraum ohne Kollision durchschwenken kann.  
 Please check the work space of the machine for interferences with the tool holder, especially the swiveling diameter.

Mind. eine Nachbarstation nicht verwendbar!  
 At least one neighbouring position is not useable!



Hakenschlüssel mit Nase  
 Hook wrench with nose end  
 DIN1810 A 52x55

Hakenschlüssel mit Zapfen  
 Hook wrench with fixed pin  
 DIN1810 B 52x55

Fettschmierung mit OKS 422  
 Alle 100 Betriebsstunden mit ca. 1cm<sup>3</sup> Fett nachschmieren  
 Grease lubrication with OKS 422  
 relubricate every 100 operating hours with about 1cm<sup>3</sup> of grease

Bemerkung - Note  
 mit Kegelrollenlager  
 with taper roller bearing(s)

Technische Daten - technical data  
 Weight = 12.500 [kg]  
 Torque max. (M1/M2) = 37 / 110 [Nm]  
 Speed max. (n1/n2) = 6000 / 2000 [1/min]  
 Gear ratio (i)=n1:n2 = 3:1

Benennung - Title  
**Scheibenfräserkopf**  
 Radial saw milling head

**EWS** Werkzeug-Genetik & Co. KG  
 Hauptstr. 1  
 64200 Fulda  
 www.ews-tool.de

Technische Änderungen vorbehalten!  
 Subject to technical modifications!  
 IDENT: DEWS233081

64.4027LVL313MB55SN090-FW

226633

QR

Copyright EWS Tool Technologies  
 Weitergabe und Vervielfältigung dieser Unterlage,  
 Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht  
 gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden.  
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.